



Voice of the Recycling Industry™

**Name:** \_\_\_\_\_ **Date:** \_\_\_\_\_

**Instructor:** \_\_\_\_\_

# Hazard Recognition in the Scrap Recycling Industry

## ***Post-Test***

1. **Tool box talk and safety meetings are an opportunity for people to learn and share safe practices.**  
True or False
2. **Which of the following is NOT a sign of carbon monoxide poisoning?**
  - a. Headache
  - b. Nausea
  - c. Shortness of breath
  - d. Hunger
3. **Doing a 360 degree walk-around of your mobile equipment will help you recognize:**
  - a. If other people are in your operating or working zone
  - b. If other scrap material is in your way
  - c. If there is visible damage to the machinery
  - d. All of the above
4. **Fall protection must be in place if a person is working in an area higher than 36 inches.**  
True or False
5. **Good housekeeping practices are a sign of a good safety culture.**  
True or False
6. **A forklift operator should always use their horn when passing through open doorways or around blind corners.**  
True or False



Voice of the Recycling Industry™

- 7. Traveling the fork lift at safe speeds is necessary because?**
- Pedestrians may be in the area
  - The ground conditions are smooth
  - The brakes may not work
  - Your supervisor makes you
- 8. Prior to removing a machine guard or safeguarding device, it is important to follow proper lock-out, tag-out, try-out and testing procedures.**
- True or False
- 9. When talking about lock out tag out, an “affected” employee is...**
- One who services and maintains the machinery
  - One who creates the lock out tag out procedures
  - One who may work around the machinery
  - One who purchases the locks and tags
- 10. Recognizing and reporting hazards to the company’s management team is an important part of the safety culture?**
- True or False
- 11. A job hazard assessment is a step-by-step procedure that helps people recognize which of the following:**
- What tools are needed to complete the job the fastest
  - What the environmental conditions look like at the job site
  - The hazards that may be present during the job task
  - How to do the job within the time frame given
- 12. It is everyone’s job at the workplace to recognize, discuss, and report hazards that may be present?**
- True or False



Voice of the Recycling Industry™

**Nombre:** \_\_\_\_\_ **Fecha:** \_\_\_\_\_

**Instructor:** \_\_\_\_\_

# Reconocimiento de riesgos en la industria del reciclaje de desechos.

## *Posterior a la prueba*

1. Las reuniones de información práctica y de seguridad son una oportunidad para que las personas aprendan y compartan prácticas de seguridad.

Verdadero o Falso

2. ¿Cuál de las opciones siguientes **NO** es un signo de envenenamiento por monóxido de carbono?

- a. Dolor de cabeza
- b. Nausea
- c. Falta de aire
- d. Hambre

3. Hacer una caminata de 360 grados alrededor de su equipo móvil lo ayudará a usted a reconocer:

- a. Si hay otras personas en su zona de operación o trabajo
- b. Si hay otro material de desecho en su camino
- c. Si hay daño visible en la maquinaria
- d. Todo lo anterior

4. Es necesario instalar protección contra caídas si una persona está trabajando en un área más elevada que 36 pulgadas.

Verdadero o Falso

5. Las buenas prácticas de limpieza son una señal de una buena cultura de seguridad.

Verdadero o Falso



Voice of the Recycling Industry™

**6. Un operador de montacargas siempre debe usar la bocina cuando pasa a través de puertas abiertas o da la vuelta en esquinas ciegas.**

Verdadero o Falso

**7. Es necesario operar el montacargas a velocidad segura porque**

- a. Puede haber peatones en el área
- b. Las condiciones del suelo son parejas
- c. Puede que los frenos no funcionen
- d. Su supervisor se lo indica

**8. Antes de quitar la guarda de protección de una maquinaria o dispositivo de seguridad, es importante seguir los procedimientos adecuados de bloquear, etiquetar, probar y testear.**

Verdadero o Falso

**9. Cuando se habla de bloquear-etiquetar, un empleado “afectado” es...**

- a. Aquel que presta el servicio y mantiene a la maquinaria
- b. Aquel que crea los procedimientos de bloqueo-etiquetado
- c. Aquel que puede trabajar alrededor de la maquinaria
- d. Aquel que compra las cerraduras y etiquetas

**10. ¿Reconocer e informar los riesgos al equipo de administración de la compañía es una parte importante de la cultura de seguridad?**

Verdadero o Falso

**11. Una valoración de riesgo de trabajo es un procedimiento paso a paso que ayuda a las personas a reconocer cuál de las siguientes opciones:**

- a. Qué herramientas son necesarias para completar el trabajo lo más rápidamente
- b. Cuáles son las condiciones medioambientales en el sitio de trabajo
- c. Los riesgos que pueden estar presentes durante la tarea de trabajo
- d. Cómo hacer el trabajo dentro del periodo de tiempo dado

**12. Es tarea de todos en el lugar de trabajo reconocer, discutir e informar los riesgos que pueden estar presentes.**

Verdadero o Falso