

Reconocimiento de Riesgos en el Reciclaje de Desechos

Áreas de Plataforma de Envío/Recepción y Carga

Beca de Capacitación Susan Harwood

SH-05114-SH9

- Este material fue producido según el subsidio número SH-05114-SH9 de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional, Departamento de Trabajo de los EE.UU. No refleja necesariamente las opiniones ni políticas del Departamento de Trabajo de los EE.UU., ni la mención de nombres comerciales, productos comerciales u organizaciones implica el respaldo del Gobierno de los EE.UU.
- Esta capacitación no tiene el propósito de suplantar la capacitación específica del sitio o compañía sobre el reconocimiento y control de riesgos en el lugar de trabajo.
- Las imágenes incluidas en esta presentación pueden representar situaciones que no cumplen con los requisitos de seguridad aplicables de OSHA.
- Cumplir con todas las reglas y regulaciones pertinentes de OSHA en la jurisdicción en la cual trabajan, es responsabilidad del empleador y sus empleados.

- Ser capaz de identificar los riesgos potenciales que pueden existir en su lugar de trabajo.
- Entender la importancia de la operación segura del equipo móvil.
- Reconocer la importancia de OSHA en el lugar de trabajo.
- Entender por qué es importante tener buenas prácticas de limpieza en el lugar de trabajo.
- Identificar los diferentes tipos y la necesidad de equipo de protección personal (PPE).
- Describir soluciones para los diversos escenarios de reconocimiento de riesgos del “mundo real” que se presentan en un proyecto de estilo grupal al final de la clase.

Examen de Reconocimiento de Riesgos

Escoja la MEJOR Respuesta

Beca de Capacitación Susan Harwood

SH-05114-SH9

Las reuniones de información práctica y de seguridad son una oportunidad para que las personas aprendan y compartan prácticas de seguridad.

Verdadero o Falso

¿Cuál de las opciones siguientes NO es un signo de envenenamiento por monóxido de carbono?

- A. Dolor de cabeza
- B. Nausea
- C. Falta de aire
- D. Hambre

Hacer una caminata de 360 grados alrededor de su equipo móvil lo ayudará a usted a reconocer:

- A. Si hay otras personas en su zona de operación o trabajo
- B. Si hay otro material de desecho en su camino
- C. Si hay daño visible en la maquinaria
- D. Todo lo anterior

Es necesario instalar protección contra caídas si una persona está trabajando en un área más elevada que 36 pulgadas.

Verdadero o Falso

Las buenas prácticas de limpieza son una señal de una buena cultura de seguridad.

Verdadero o Falso

Un operador de montacargas siempre debe usar su bocina cuando pasa a través de puertas abiertas o da la vuelta en esquinas ciegas.

Verdadero o Falso

Es necesario operar el montacargas a una velocidad segura porque ...

- A. Puede haber peatones en el área
- B. Las condiciones del suelo son parejas
- C. Puede que los frenos no funcionen
- D. Su supervisor se lo indica

Antes de quitar la guarda de protección de una maquinaria o dispositivo de seguridad, es importante seguir los procedimientos adecuados de bloquear, etiquetar, probar y testear.

Verdadero o Falso

Cuando se habla de bloquear-etiquetar, un empleado “afectado” es...

- A. Aquel que presta el servicio y mantiene a la maquinaria
- B. Aquel que crea los procedimientos de bloqueo-etiquetado
- C. Aquel que puede trabajar alrededor de la maquinaria
- D. Aquel que compra las cerraduras y etiquetas

Reconocer e informar los riesgos al equipo de administración de la compañía es una parte importante de la cultura de seguridad.

Verdadero o Falso

Una valoración de riesgo de trabajo es un procedimiento paso a paso que ayuda a las personas a reconocer....:

- A. Qué herramientas son necesarias para completar el trabajo lo más rápidamente
- B. Cuáles son las condiciones medioambientales en el lugar de trabajo
- C. Los riesgos que pueden estar presentes durante la tarea de trabajo
- D. Cómo hacer el trabajo dentro del periodo de tiempo dado

Es tarea de todos en el lugar de trabajo reconocer, discutir e informar los riesgos que pueden estar presentes.

Verdadero o Falso

El Programa de Protección de Denunciantes de OSHA hace cumplir las disposiciones de denunciantes de más de 20 leyes de denunciantes que protegen a los empleados de represalias por denunciar violaciones de diversos asuntos de seguridad y salud en el lugar de trabajo.

<https://www.whistleblowers.gov/>

En caso de:

- Despido o suspensión temporal
- Inclusión en lista negra
- Rebajar de categoría
- Negar horas extras o promoción
- Medidas disciplinarias
- Negación de beneficios
- No contratar ni volver a contratar
- Intimidación/acoso
- Amenazar
- Reasignación que afecta la expectativa de promoción
- Reducción de paga/horas

Usted Está Protegido

Con la Ley de Salud y Seguridad Ocupacional de 1970, el Congreso creó la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA, por sus siglas en inglés) para asegurar condiciones de trabajo seguras y saludables para los trabajadores y trabajadoras estableciendo e imponiendo normas y ofreciendo capacitación, compromiso, educación y asistencia.

La denuncia debe ser presentada lo antes posible luego de haber observado el riesgo o falta de cumplimiento porque las citaciones de OSHA solo pueden ser emitidas por violaciones que existen actualmente o que existieron en los últimos 6 meses.

OSHA toma seriamente a las denuncias de los trabajadores o sus representantes. **OSHA conservará la confidencialidad de su información.**

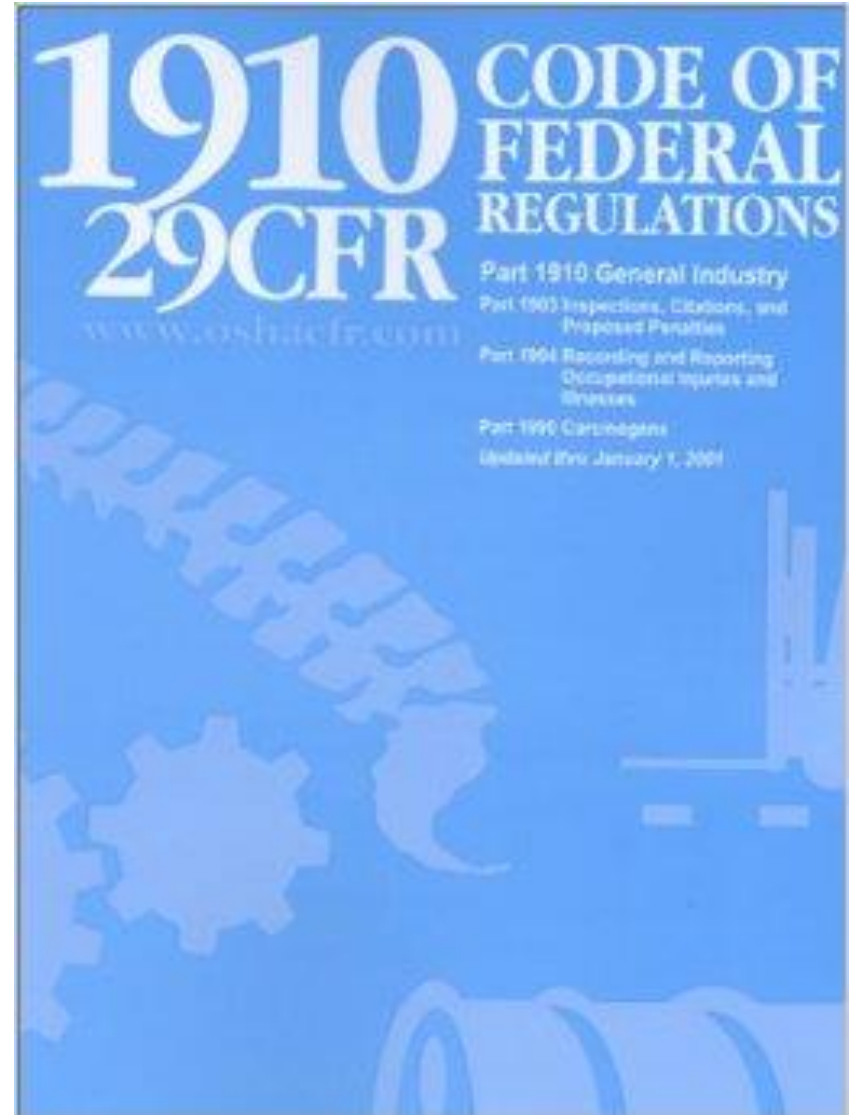
Cómo presentar una denuncia:

- Por teléfono
- Por escrito
- Por fax
- En persona
- En línea

Es ilegal que su empleador lo despidan a usted por haber contactado a OSHA

Código OSHA de regulaciones federales

<http://www.osha.gov>



- El inspector de carga tiene que tener experiencia y conocer los tipos de riesgos posibles.
- Siempre estar consciente de los potenciales riesgos de incendio.
- Tener listo un protocolo de comunicación para trabajar con los conductores de camiones, clientes y compañeros de trabajo.

**¿Ve usted
algún riesgo
aquí?**

Busque las cargas que no se ajustan a las normas



Cargas que no se ajustan a las normas





- El tanque de cloro pasa el proceso de inspección porque estaba escondido en una carga.
- La carga parte a un área en el depósito.
- Un operador de manejo de material introduce una tenaza en la carga y perfora un tanque liberando el gas de CL.





















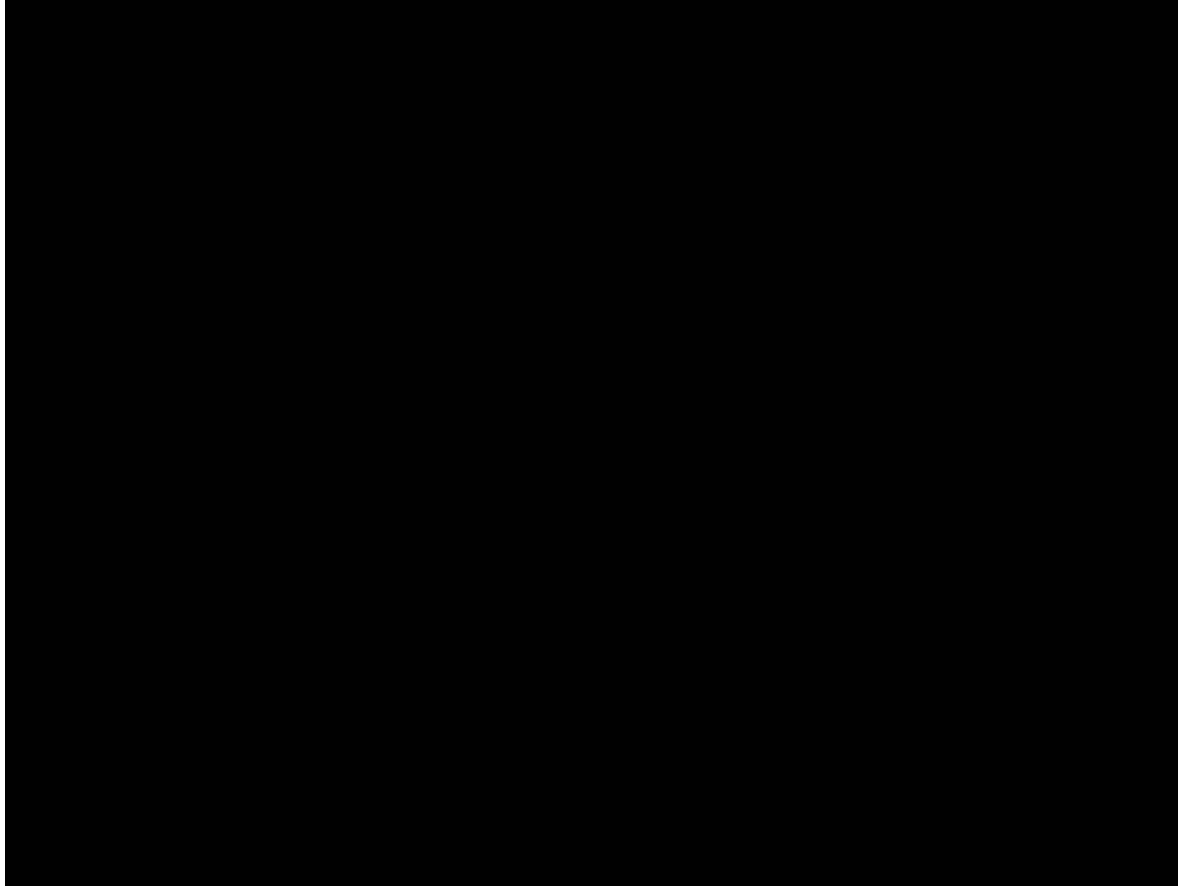












Haga un
Recorrido
de

Inspección

Círculo de Seguridad

Antes de
Operar

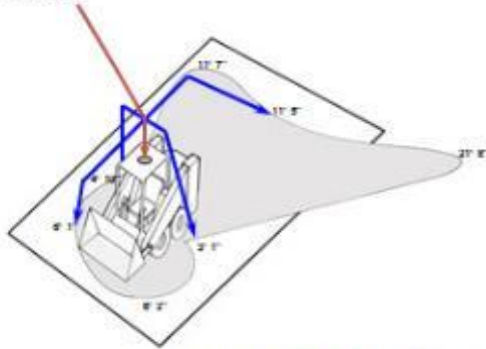
Al Equipo



¿Cómo se comunica
usted con los
operadores de los
equipos móviles en su
instalación?

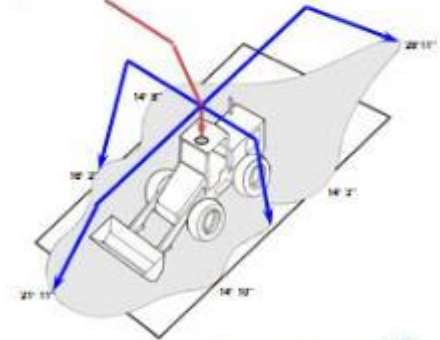
¿Cuál es la distancia
segura para trabajar o
caminar alrededor del
equipo móvil en su
instalación?

Eye level 5 ft - 5 in above ground level



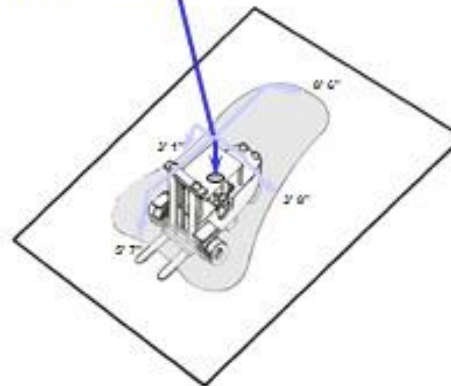
Bobcat/Skid Steer

Eye level 10 ft - 0 in above ground level



Front End Loader

Eye level 6 ft above ground level



3 Ton Forklift

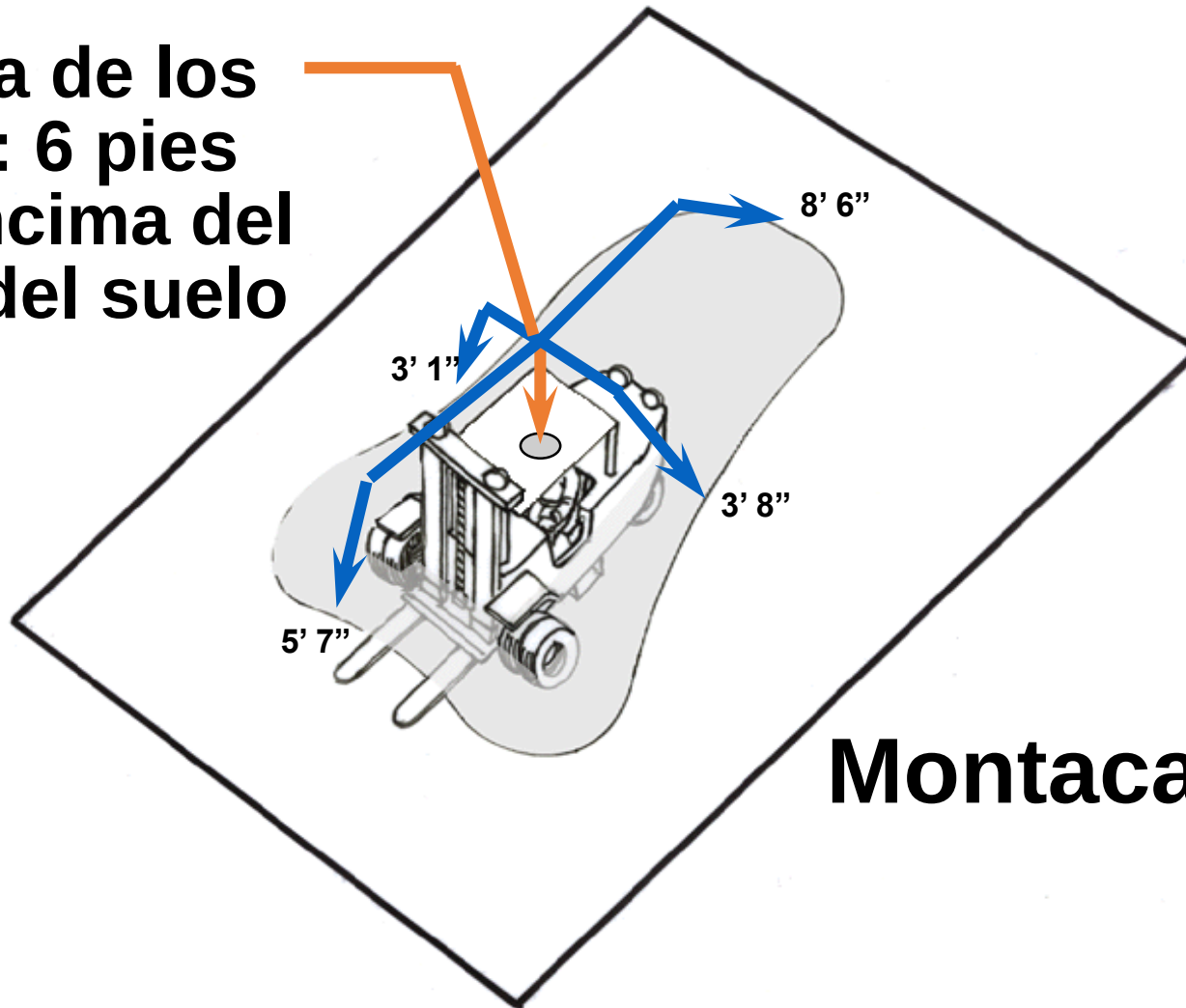
Sepa cuál es ...

La ZONA-NO



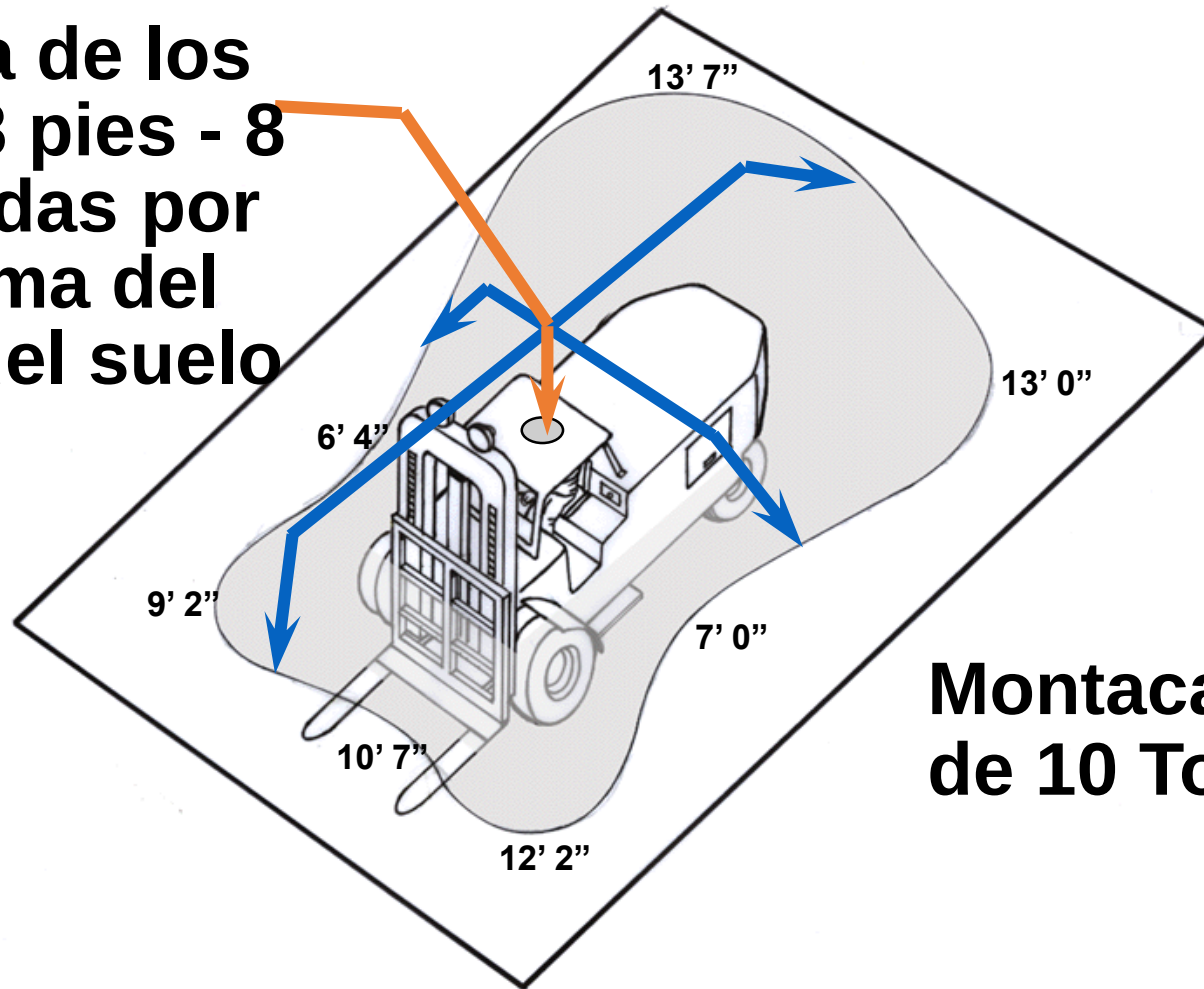
EL ÁREA SOMBREADA QUE RODEA A CADA VEHÍCULO REPRESENTA LA ZONA DE PELIGRO o “ZONA-NO” EN LA CUAL LA VISIÓN DEL OPERADOR DEL VEHÍCULO DEL TRÁFICO PEATONAL ES MUY REDUCIDA O EL OPERADOR NO PUEDE VER ABSOLUTAMENTE NADA.

**Altura de los
ojos: 6 pies
por encima del
nivel del suelo**



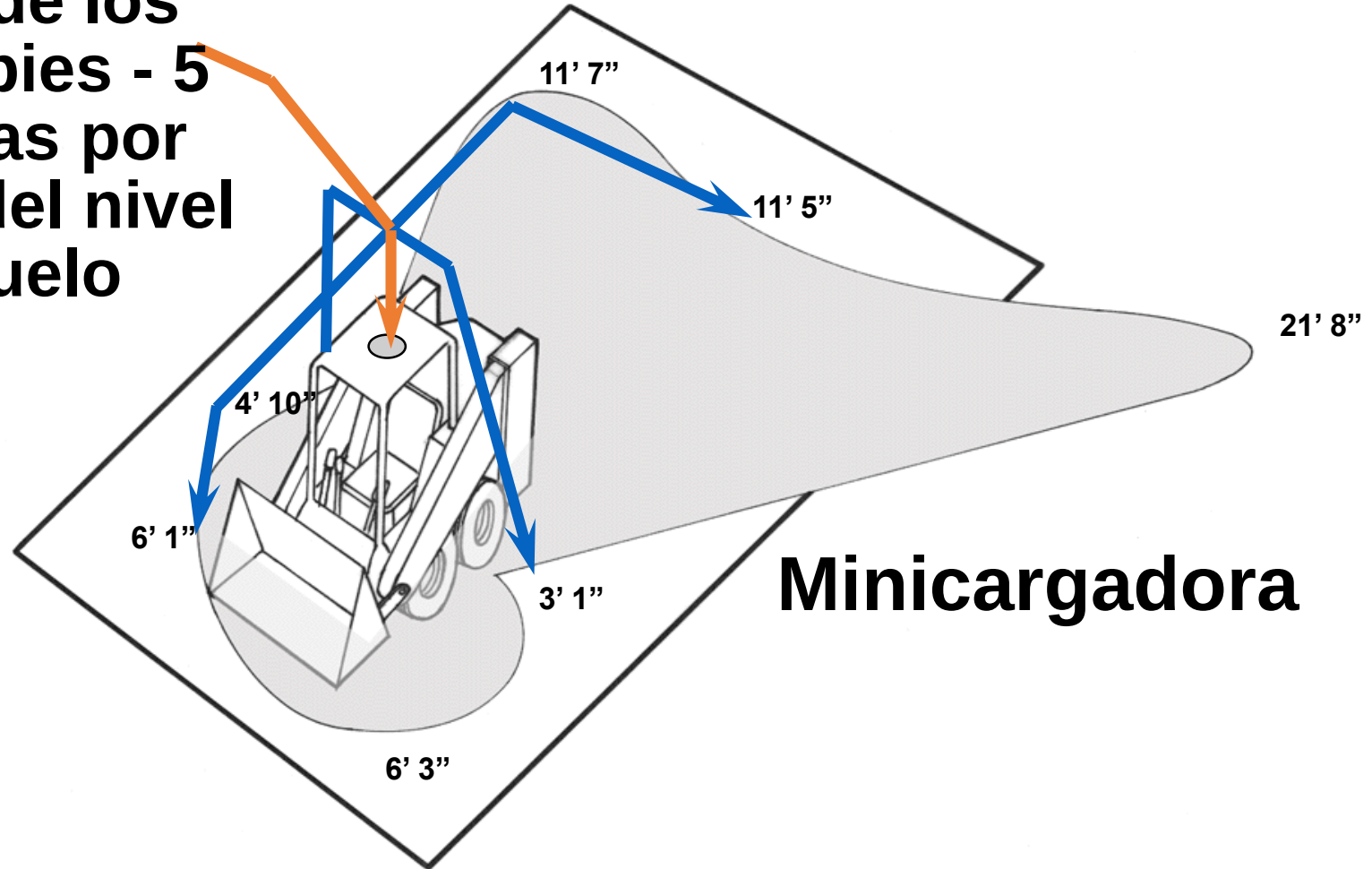
Montacargas

**Altura de los
ojos: 8 pies - 8
pulgadas por
encima del
nivel del suelo**



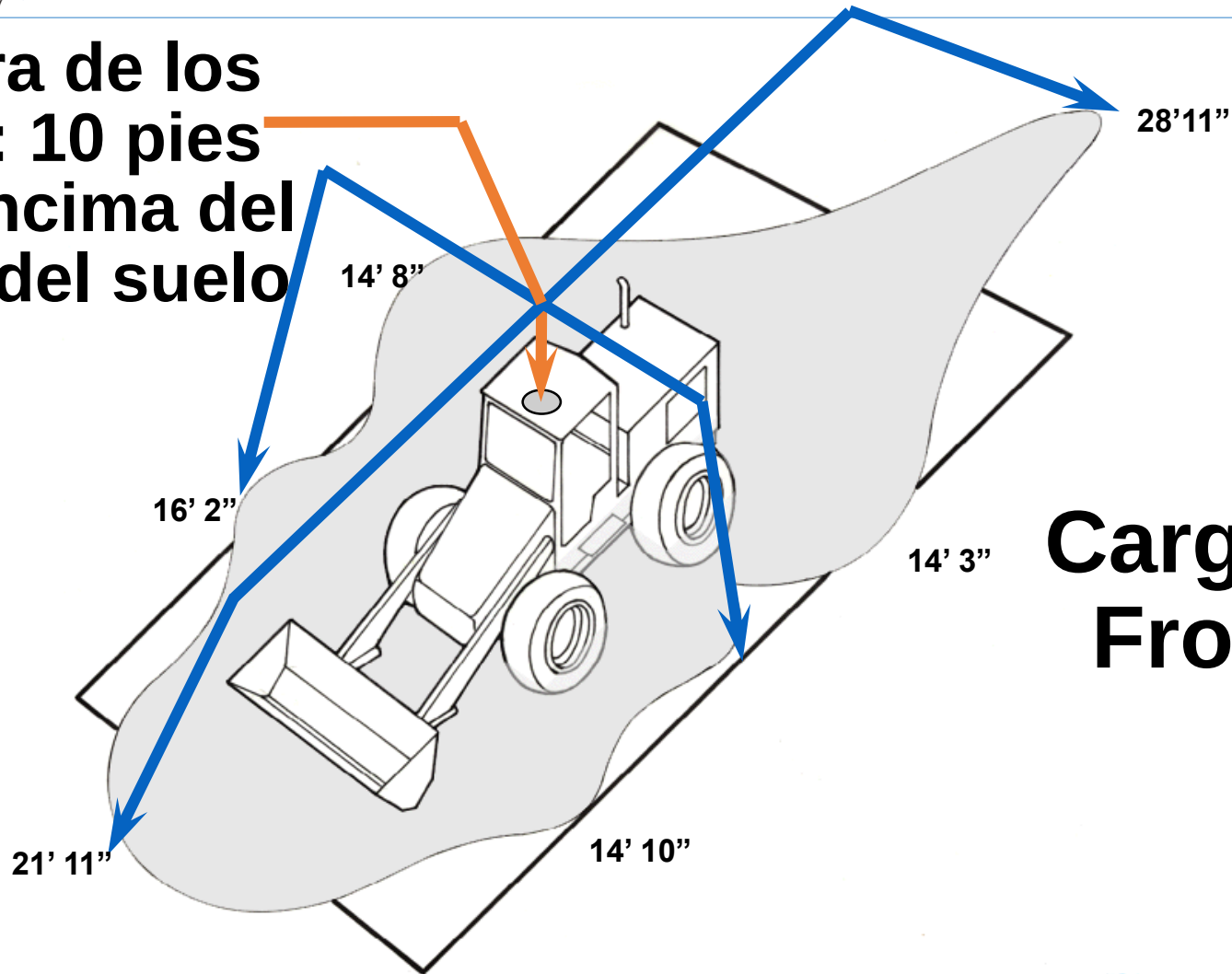
**Montacargas
de 10 Ton**

**Altura de los
ojos: 5 pies - 5
pulgadas por
encima del nivel
del suelo**



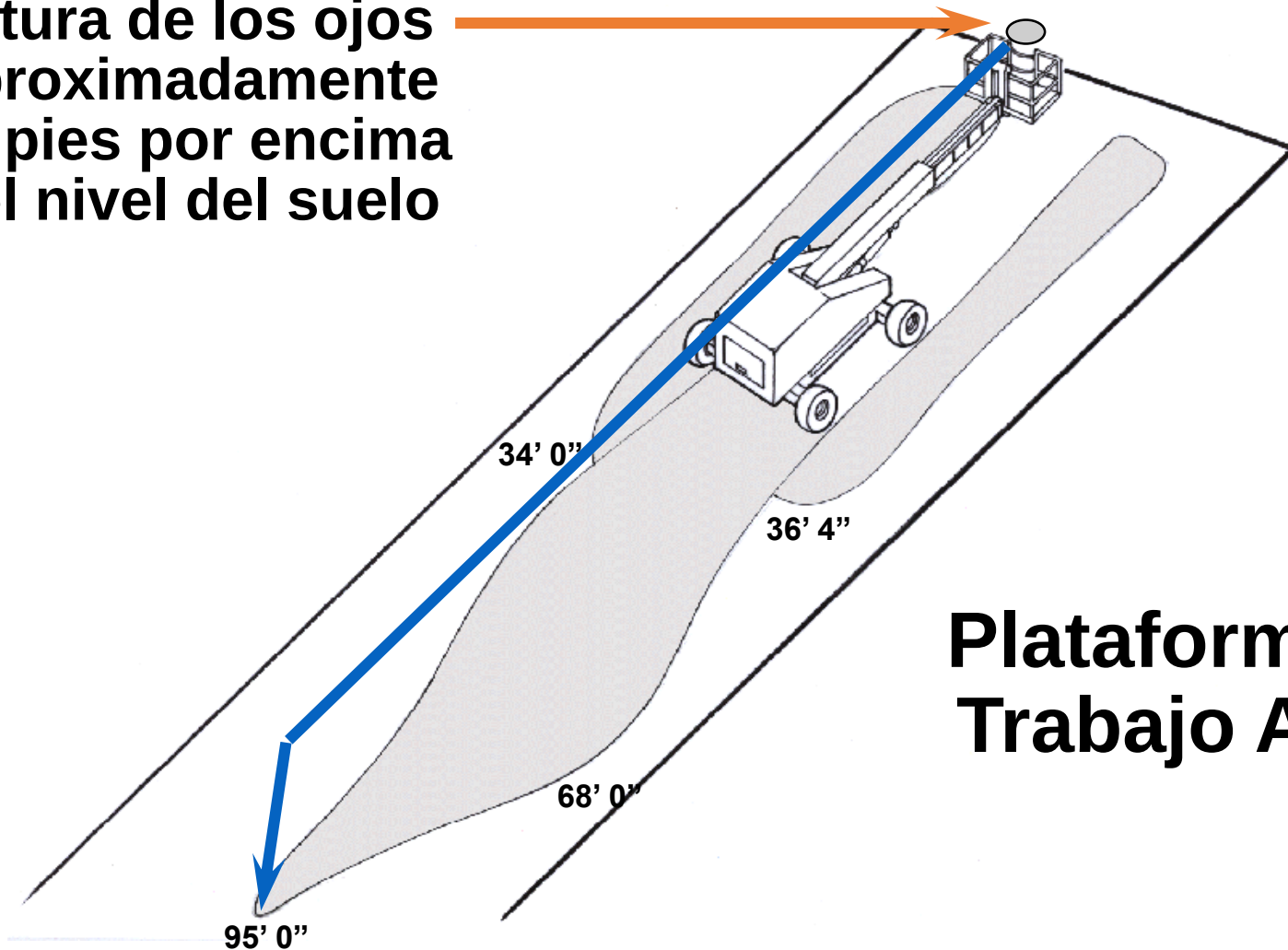
Minicargadora

**Altura de los
ojos: 10 pies
por encima del
nivel del suelo**



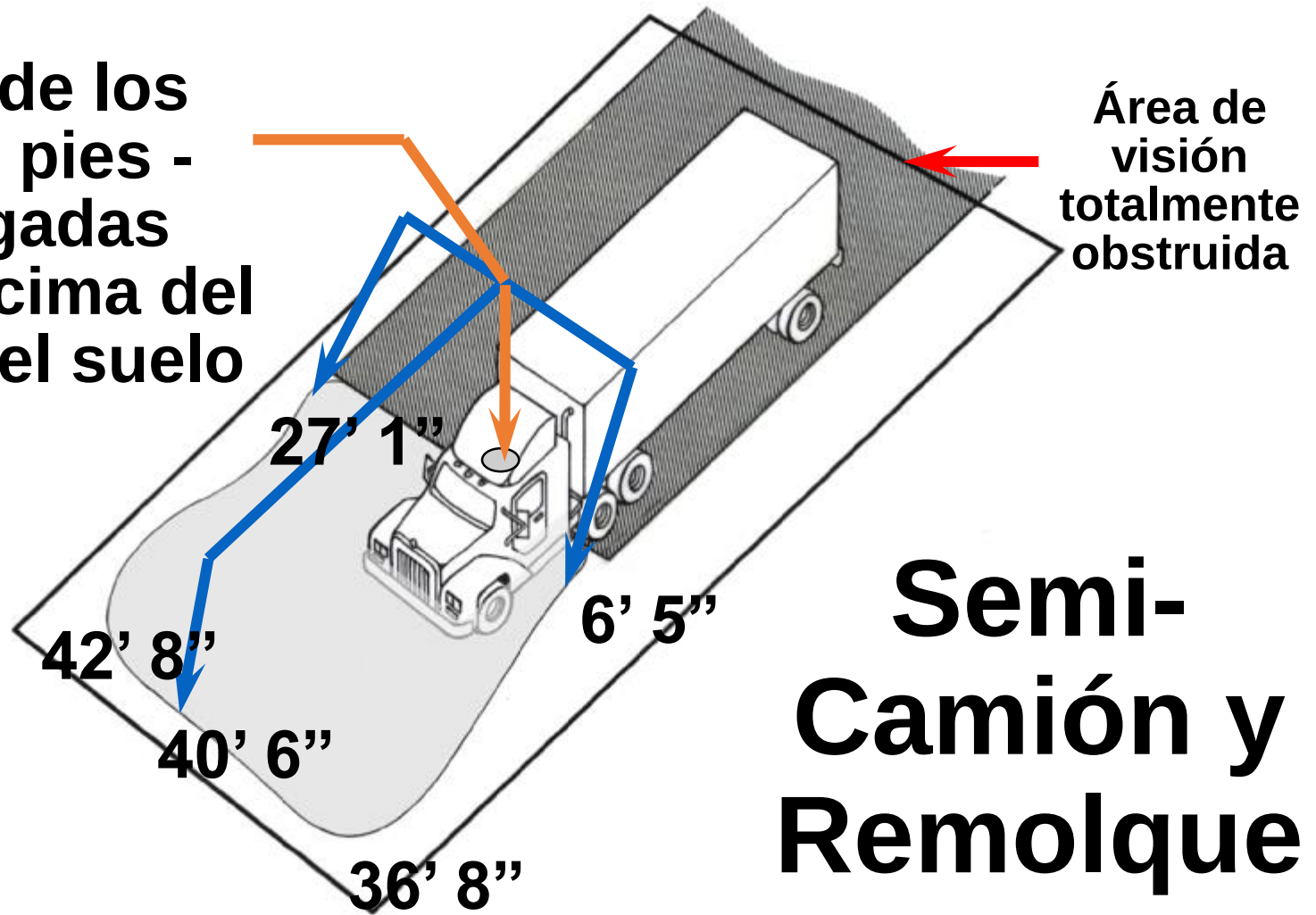
**Cargador
Frontal**

**Altura de los ojos
aproximadamente
10 pies por encima
del nivel del suelo**



**Plataforma de
Trabajo Aéreo**

**Altura de los
ojos: 6 pies -
10 pulgadas
por encima del
nivel del suelo**



**Semi-
Camión y
Remolque**

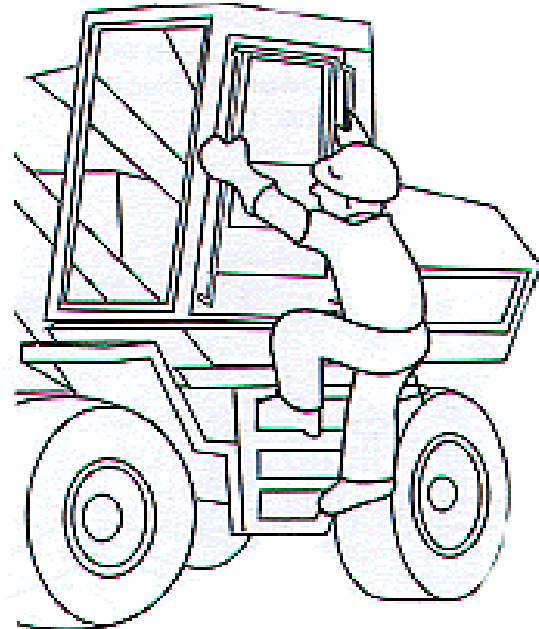
Use ese cinturón de seguridad . . . ¡Siempre!



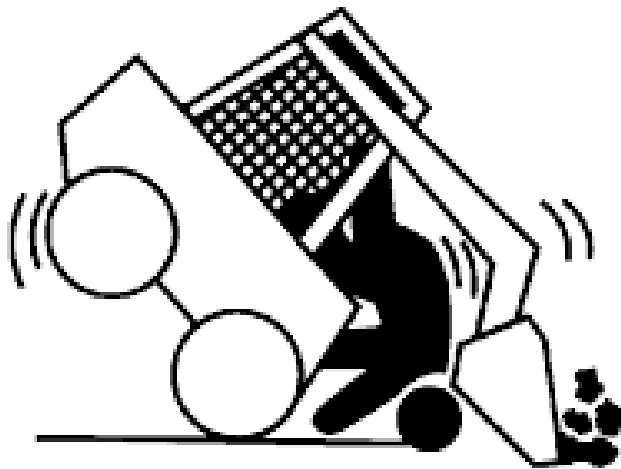
¿Cuándo usa usted su cinturón de seguridad?



- Subir y bajar del asiento del operador:
- Entre y salga del asiento del operador desde el lado opuesto al de los controles.
- Cuando suba y baje del asiento del operador usted debe estar frente al equipo (como se muestra en esta imagen).
- Use la Regla de 3-Puntos cuando suba y baje del asiento del operador.
- Suba y baje de la máquina despacio. Y no salte de la misma.

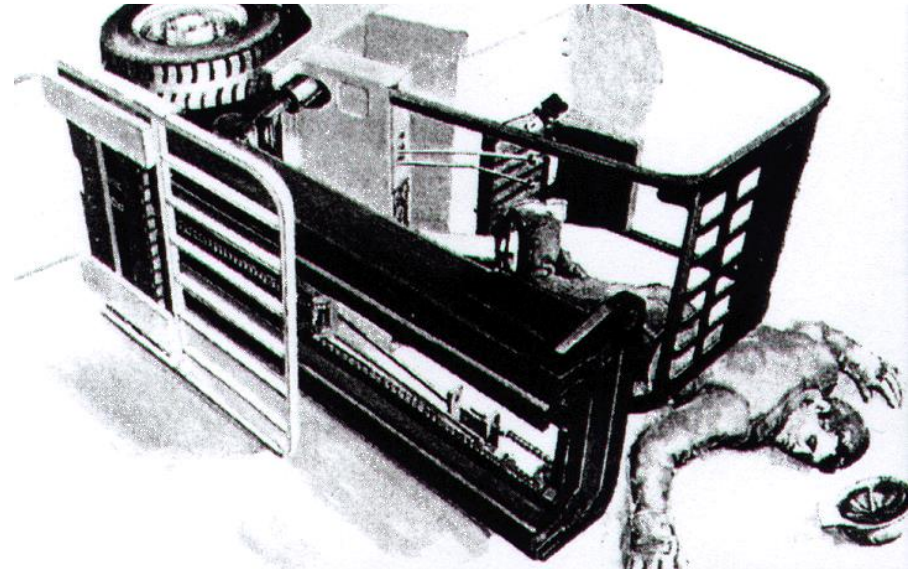


Esta imagen muestra al operador del equipo usando la regla de 3-puntos cuando sube y baja de la máquina. ¡MANTÉNGASE SEGURO y ÚSELA EN TODO MOMENTO!!!



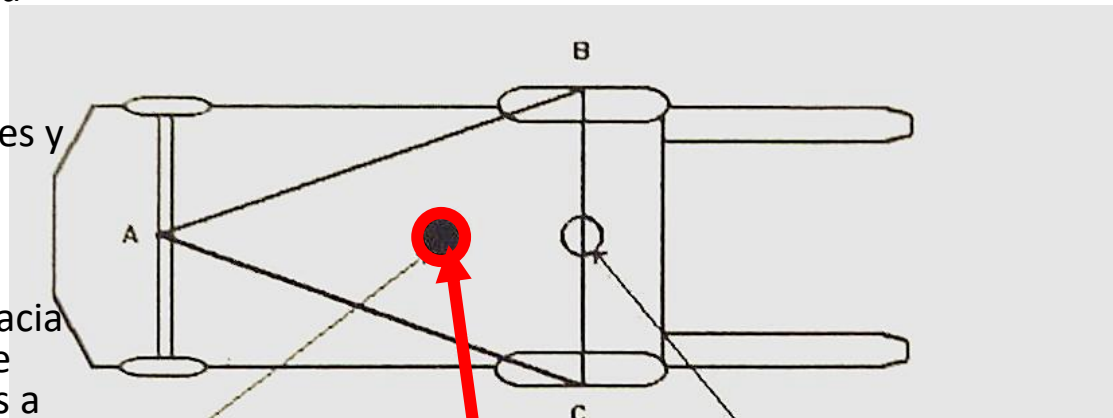
• VUELCOS LATERALES:

- Nunca doble en una rampa
- Disminuya la velocidad para doblar
- Use su cinturón de seguridad en todo momento
- **Nunca intente saltar fuera.** No hay tiempo suficiente para que usted se aparte del camión.
- Si su camión comienza a volcarse lateralmente, haga lo que haga, quédese en el camión Inclínese hacia la dirección opuesta del vuelco.



- **CENTRO DE GRAVEDAD DEL MONTACARGAS:**

- La estabilidad de su montacargas está determinada por la ubicación de su centro de gravedad.
- El montacargas tiene partes móviles y por lo tanto tiene un centro de gravedad que se mueve.
- El centro de gravedad se mueve hacia adelante a medida que el mástil se inclina hacia adelante y hacia atrás a medida que el mástil se inclina hacia atrás.
- El centro de gravedad se eleva cuando el mástil se mueve hacia arriba y desciende cuando el mástil se mueve hacia abajo.



Centro de Gravedad de
Camiones Industriales
Motorizados

- ÁREAS DE RIESGO:
- Las personas NO deben pararse jamás debajo de horquillas o cubetas elevadas.
- Nunca eleve a una persona, usando las horquillas o cubeta como una plataforma.



- Asegúrese de que los frenos de camión están puestos.
- Asegúrese de que las ruedas del remolque han sido calzadas.
- Asegúrese de que se ha instalado un gato con pie si el semicamión no está.
- Controle el piso del remolque, asegurándose de que soporte el peso de montacargas y la carga.
- Asegúrese de que la tabla de la plataforma está asegurada, en buenas condiciones y tiene la capacidad adecuada.
- El operador del montacargas es responsable de asegurarse de que las ruedas estén calzadas.



¿Qué opina de esto?



Un hombre de 47 años estaba operando un montacargas en la caja de un semirremolque. Cuando el conductor del camión estaba alejándose de la plataforma, el montacargas se cayó de la caja del remolque al suelo...El operador del montacargas pudo levantarse del suelo e ingresar a las instalaciones donde fue tratado por el personal médico. Aproximadamente 16 horas más tarde murió como resultado de las lesiones que sufrió.

Siempre Calce sus Ruedas



Candados de Mano de Acople



Que sea a prueba de tontos



Jalar con cadena

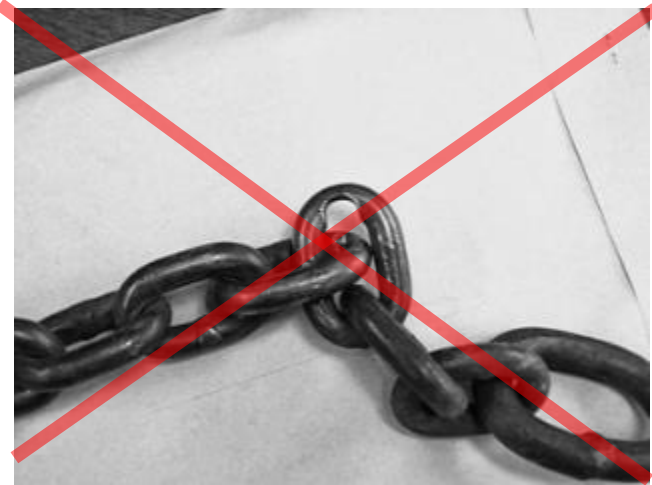


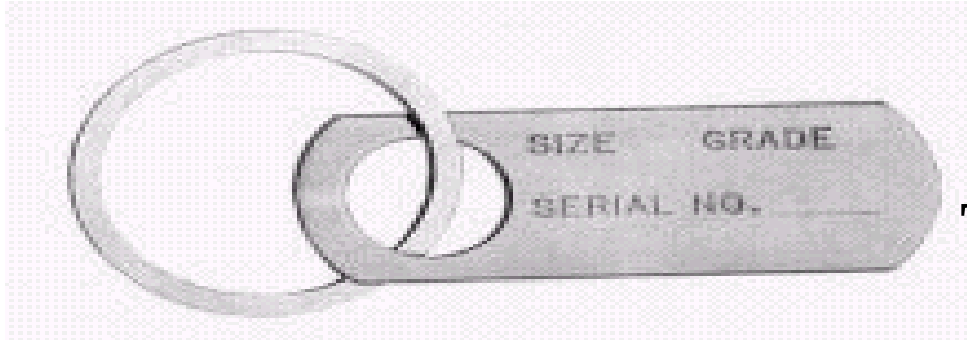
Inspeccione la cadena antes de cada uso.

Busque:

- Eslabones estirados, doblados o torcidos
- Muecas, ranuras
- Decoloración (de exceso de calor)

PIENSE: Si la cadena u otro dispositivo para jalar se rompiese mientras está en uso para jalar, ¿a dónde o hacia a quién volaría?





Toda cadena usada para elevar DEBE tener una etiqueta que indique el Tamaño, Grado y Número de Serie de la eslinga de la cadena

Esté al tanto sobre el Monóxido de Carbono

HUNTERSVILLE, NC (WBTV) – Tres personas fueron llevadas al hospital y otras nueve fueron evaluadas después de que los oficiales detectaron altos niveles de monóxido de carbono dentro de un edificio de Huntersville el lunes de tarde.

El Departamento de Bomberos de Huntersville determinó que la fuente fue un montacargas.

El incidente sucedió poco antes de las 12:30 p.m. en un edificio en la manzana 11500 de Vanstory Drive, donde los oficiales de bomberos trabajaron para ventilar la estructura.

Los paramédicos llevaron tres personas a Novant Huntersville con lesiones menores y evaluaron a otras nueve.

Para las 1:40 p.m., los oficiales de bomberos de Huntersville manifestaron que el edificio estaba limpio y seguro.

<http://www.wbtv.com/story/30586558/forklift-to-blame-for-co-detection-in-huntersville-building-hospitalizing-3>

El monóxido de carbono, también conocido como CO, es un gas mortal. Es incoloro, inodoro e insípido, lo que lo hace imposible de detectar por los sentidos humanos. Cuando se respira CO, sustituye rápidamente al oxígeno en el torrente sanguíneo. Las diversas etapas de la enfermedad pueden conducir fácilmente a la inconsciencia y muerte.



Algunas fuentes posibles de Monóxido de Carbono pueden provenir de:

- Calentadores ambientales a gas
- Hornos
- Generadores u otro equipo a gas
- Tubo de escape de automóviles

Uso de teléfono celular y mensajes de texto

¿Cuál es su política?

Conozca los riesgos alrededor de sus Vehículos Industriales Motorizados

- **Operación** – Operador Capacitado y Certificado, que conduce a velocidad segura, usa el cinturón de seguridad siempre, personas cerca del equipo
- **Manejo de carga** – Centro de gravedad, Capacidad del equipo, visión completa
- **Estado del Equipo** – Frenos, luces, bocina, neumáticos, alarma de reversa, mangueras, batería, sistema de combustible
- **Área de Envío/Recepción** – Estado de la plancha de embarque, ruedas calzadas, estado del remolque, comunicación

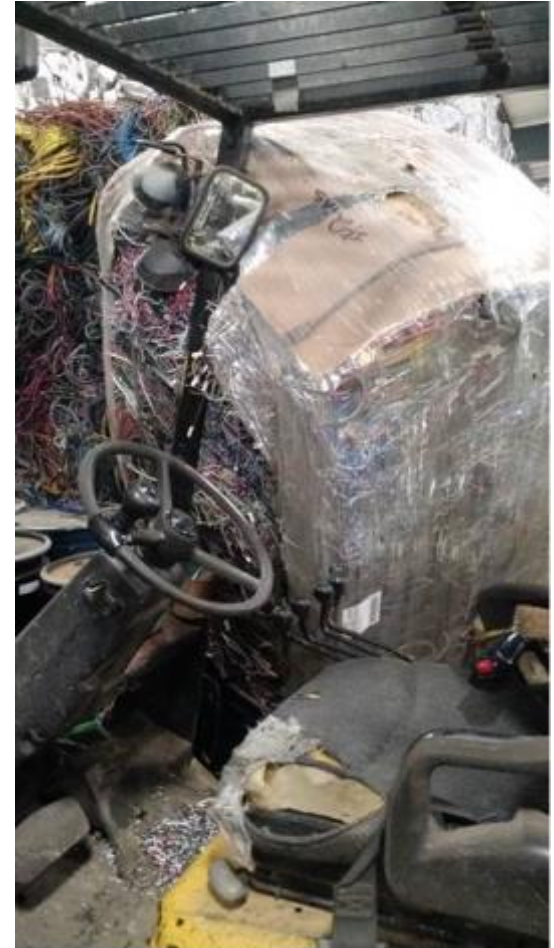


- Operador capacitado para operar de forma segura
- Inspección del equipo
- Alarmas de reversa, luces, la bocina funciona adecuadamente
- Las placas de información están legibles
- Se usa la REGLA de tres puntos cuando se sube/baja de la maquinaria
- Los peatones están a una distancia segura de la maquinaria en operación
- Los operadores usan cinturones de seguridad
- El equipo está siendo operado de forma segura y dentro de sus límites
- Las horquillas han sido descendidas al suelo donde la máquina está aparcada

Detalles: Los fardos sueltos demasiado pequeños de cable aislado apilados de forma inadecuada con fardos pesados por encima cayeron a través de otra fila y golpean al montacargas aparcado.



- Los fardos llegaron de un cliente no de tamaño uniforme.
- Las condiciones climáticas permitieron el ingreso de nieve/hielo en el material que luego se derritió adentro.
- El apilamiento de los fardos se asentó despacio en los dos días siguientes.
- El Op del Montacargas estaba aparcado en fila junto a otro Operador de Vehículo Industrial Motorizado hablando sobre la carga de trabajo.
- El fardo cayó dentro de la barra protectora contra vuelcos del montacargas casi golpeando al operador.



- Asegurarse que los materiales más livianos siempre están ubicados arriba.
- Crear un documento de Guía de Apilamiento Seguro de Materiales con capacitación de empleados.
- Implementar un requisito de inspección diaria de apilamiento seguro para todas las operaciones de depósito.



- Identificar y separar a los materiales de clientes de los materiales que empaquetamos nosotros.
- Crear conciencia sobre cómo las condiciones climáticas pueden tener efecto en los materiales que ingresan (Nota: agua en el suelo de la nieve/hielo puede afectar la seguridad de las operaciones).
- Implementar una 'Zona Segura' para CUALQUIER tráfico peatonal alejada de los materiales apilados.
- Implementar una política de seguridad para que los Veh Ind Motorizados no se paren o conversen en los pasillos de materiales apilados (por múltiples razones).
- Repasar el incidente y las medidas correctivas con todos.



¿Cómo arreglamos
esto para que no
vuelva a suceder?

WORK INSTRUCTION -71 Material Stacking

Performed By: Operations

Effective Date: 5/2/2016

Revision Date:

SCOPE:

This work instruction covers all requirements for material that needs to be stacked and stored at Safford facilities.

PREREQUISITES/ADMINISTRATIVE:

-

EXCEPTIONS/CONSIDERATIONS:

- This work instruction does not apply to "piles" of bulk material.

INSTRUCTIONS:

1) GENERAL

- All material must be stacked in a stable and secure condition (OSHA Reg. 1910.176)
- If items fall outside these parameters action should be taken immediately by managers/supervisors to re-stack materials to conform:
 - Leaning stacks, stacks struck by machinery, or those falling outside the provided guidelines should be re-stacked to meet safety standards.
- If inventory levels prevent stacking to remain within expressed limits the responsible manager or area supervisor sends an email notification to the NF VP of trading, the VP of operations, and ownership for upper level decision making on inventory level correction:
 - The VP of trading, VP of operations, and ownership direct the corrective measures to adequately solve the safe stacking issue.

2) GAYLORD BOX STACKING:

- Should be limited to heights fitting specific criteria.
- Normal box stacking should be max of two high (provided they meet 'general' requirements).
- Boxes must be full and evenly distributed to support the gaylord above.
- The heaviest and densest gaylords shall be placed at the bottom of stacks.
- Boxes containing heavy, dense, or protruding materials shall be strapped with banding to keep boxes from splitting open.
- Unfilled boxes may not be used as bottom boxes for stacks:
 - Unfilled boxes should be stacked on the second level or as single stacks only.
- Boxes with excessive weight should be limited to single stacking:
 - Excessive weight is considered 4000 lbs. or more.
- Boxes containing lightweight material may be stacked 3 high in rare instances provided the boxes are full enough to support the stack and stacked uniformly:
 - Lightweight is considered 2500 lbs. or less.

3) BALE STACKING:

- The heaviest and densest packages should be placed at the bottom of stacks.
- Bales with the most potential for load shift are baled insulated and wire type materials:
 - These materials require a limit of 3 bales high.

- Insulated wire may be stacked 4 high only in locations that stacking can occur against poured concrete reinforced walls
- Daily checks should focus on shifting concerns and leaning bales.
 - Bales may be further secured using banding if wire ties or material compression appear compromised or damaged
 - Use the best available positions to stack material for greatest support (walls, posts, corners):
 - Solid Walls – offer back stack support,
 - Posts – offer back stack support,
 - Corners – offer two sided support.
 - Bale stack height should be adjusted to the lowest possible heights with respect to:
 - Material package type,
 - Material type to be stacked,
 - Available space,
 - Traffic flow in the stacking area.
- #### 4) Sow Stacking:
- Larger sows should be kept to the bottom of stacks and undersized placed on the top.
 - Sows should be stacked to a maximum approximate height of 6'.
 - Sows should be stacked outside of primary production area.
 - Sows stacks should be stable and secure.
 - Sows stacks should remain relatively level throughout the stack:
 - Alternating low angled sows is acceptable if this permits relatively level stacking.

OBJECTIVES / MEASUREMENTS:

-

INSTRUCTIONS BRANCHES:

- Each branch has their own "Daily Inspection Form" specific to areas of operation. Inspection for safe stacking is incorporated on these daily forms. This single check is a bare minimum and general inspections should occur periodically over the course of the day.

DEFINITION:

- "Full" means material is even with the top of the box

RESPONSIBILITY:

- Stacking safety issues can be called out and corrected by all, but responsibility for safe stacking compliance is that of the branch or department manager.

REFERENCES:

- OSHA Reg. 1910.176 – Materials must be secured and employees must ensure that stacked materials be kept from falling over or collapsing

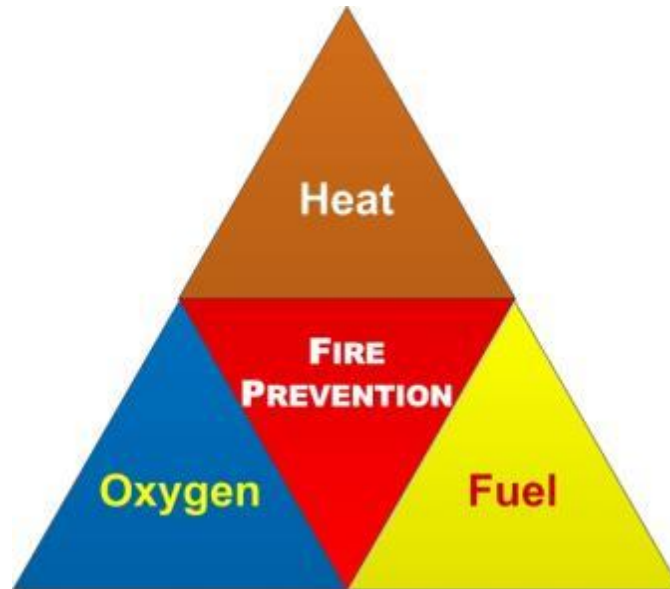
SAFETY:

- Stacking always carries an inherent risk, stacking outside of the designated stacking instructions increases risks beyond an acceptable level.

[https://www.youtube.com/
watch?v=JPfaL0fUu5s](https://www.youtube.com/watch?v=JPfaL0fUu5s)

Seguridad y Reconocimiento de Riesgos de la Plataforma de
Carga

Prevención de Incendios y Limpieza



Fuego de Clase A

- “Fuego de Clase A” significa un fuego que involucra **materiales combustibles corrientes tales como papel, madera, tela, y algunos materiales de goma y plástico**



- “Fuego Clase B” significa un fuego que involucra líquidos inflamables o combustibles, gases inflamables, grasas y materiales similares, y algunos materiales de goma y plástico

Un Líquido Inflamable es aquel que tiene un punto de ignición inferior a 100 grados F. Mientras que un Líquido Combustible es aquel que tiene un punto de ignición superior a 100 grados F.



- “Fuego Clase C” significa un fuego que involucra un equipo eléctrico con energía donde la seguridad del empleado requiere el uso de medios de extinción que no son conductores eléctricos.



- “Fuego Clase D” significa un fuego que involucra metales combustibles tal como magnesio, titanio, circonio, sodio, litio y potasio



- “Fuego de etapa incipiente” significa un fuego que está en la etapa de inicio o comienzo y que se puede controlar o extinguir mediante extintores de incendio portátiles o sistemas de mangueras pequeñas sin necesidad de vestimenta de protección o aparatos de respiración



- Se deben instalar y ubicar extintores portátiles de incendio de modo que los empleados puedan acceder a ellos fácilmente sin exponerlos a posibles lesiones



- Asegúrese de que los extintores portátiles de incendio se mantienen totalmente cargados y operables y están en sus lugares designados en todo momento excepto durante el uso



- P** – Jalar la barra de metal
- A** – Apuntar la boquilla al pie del fuego
- S** – Apretar el mango
- S** – Barrer la boquilla de un lado al otro en la base del fuego

F *or* **Y** *our* **S** *afety*

A Weekly E-Mail Promoting the Health & Safety
of Workers in the Scrap Recycling Industry

For Your Safety: P.A.S.S. When Using A Fire Extinguisher

Fire extinguishers are not an effective tool when it comes to battling large fires. They're not supposed to be. With their limited capacity they are designed to put out fires that are just starting or in the incipient stage. Any blaze larger than a small trash fire is too big to be fought with the average fire extinguisher. However, when used properly, a fire extinguisher can be used to knock down flames to reach an exit and get out of a burning building or vehicle. The easiest way to remember how to use a fire extinguisher is P.A.S.S., which stands for Pull the pin, Aim, Squeeze and Sweep. Here's a quick review of how to operate a fire extinguisher.

Pull the pin that protects the handle at the top of the extinguisher.

Aim the nozzle toward the base of the fire.

Squeeze the handle to discharge the extinguisher. If you release the handle, the discharge will stop.

Sweep the nozzle back and forth at the base of the fire. After the fire appears to be out, watch it carefully because it may re-ignite!



As always, if you have any questions about using a fire extinguisher ask your supervisor. If you have the slightest doubt about your ability to fight a fire.....**EVACUATE IMMEDIATELY!**

- Extintor(es) de incendio accesibles y su(s) lugar(es) marcados adecuadamente
- Extintores de incendio en instalados y cargados
- No hay combustibles ni inflamables en las áreas de trabajo caliente
- Los botes de basura/trapo están cubiertos o se vacían diariamente
- Rutas de egreso despejadas y señales de salida
- Cabezales de los rociadores automáticos sin obstruir
- Líquidos inflamables se almacenan adecuadamente
- Los materiales combustibles se mantienen al mínimo en las áreas de proceso
- Los extintores de incendio de controlan por código

Identifique los posibles riesgos
de incendio en su lugar de
trabajo



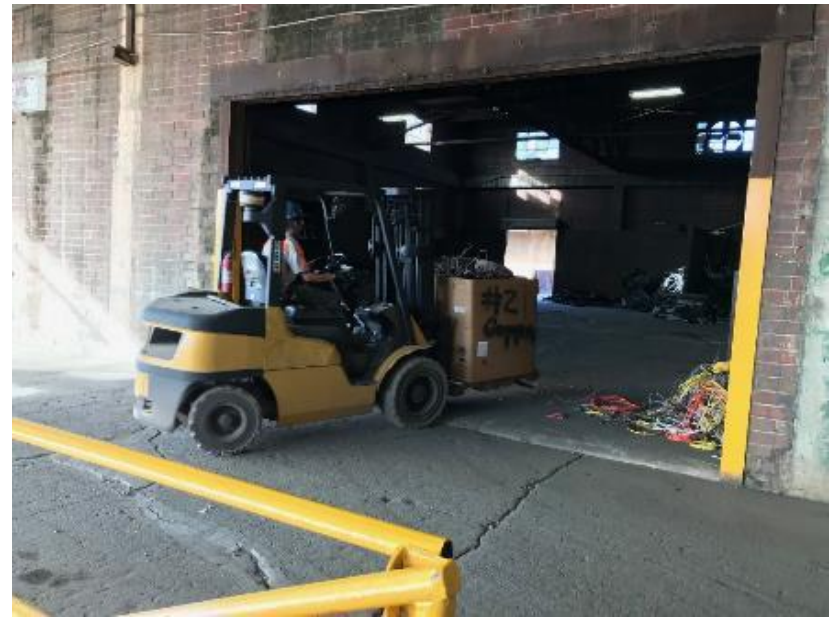
- Camine siempre en las áreas peatonales designadas.
- Los peatones deben mantenerse a una distancia segura de los equipos móviles.
- Debe instalarse protección contra caídas en áreas superiores a 48 pulgadas (barandas adecuadas).
- Implemente una política de seguridad para que los Veh Industriales Motorizados no se detengan ni platiquen en los pasillos de materiales apilados (por múltiples razones).



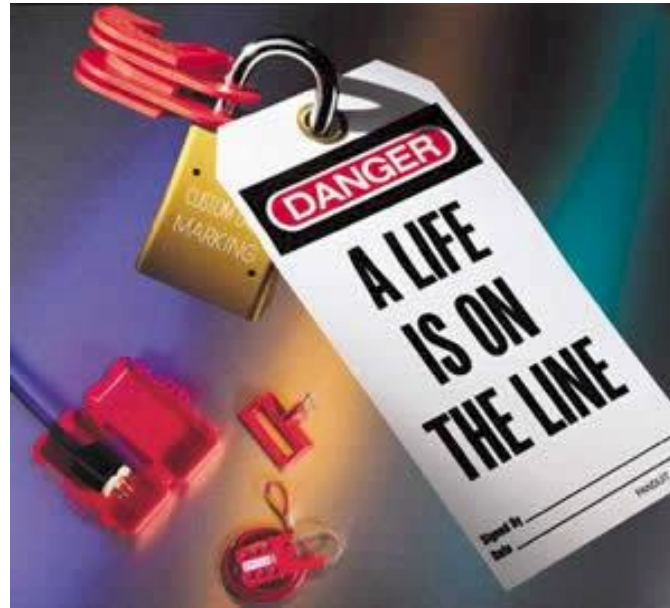
- Camine siempre en las áreas peatonales designadas.
- Los peatones deben mantenerse a una distancia segura de los equipos móviles.
- Debe instalarse protección contra caídas en áreas superiores a 48 pulgadas (barandas adecuadas).
- Implemente una política de seguridad para que los Veh Industriales Motorizados no se detengan ni platiquen en los pasillos de materiales apilados (por múltiples razones).



- Camine siempre en las áreas peatonales designadas.
- Los peatones deben mantenerse a una distancia segura de los equipos móviles.
- Debe instalarse protección contra caídas en áreas superiores a 48 pulgadas (barandas adecuadas).
- Implemente una política de seguridad para que los Veh Industriales Motorizados no se detengan ni platiquen en los pasillos de materiales apilados (por múltiples razones).



- Pasillos, escaleras, estaciones de trabajo sin obstrucciones (riesgo de resbalar, tropezar)
- Entrada y salidas despejadas y sin cerrojo
- Área de trabajo libre de riesgos reconocidos
- Desconexiones accesibles
- Cilindros comprimidos almacenados adecuadamente
- Material apilado de forma adecuada (¿se caerá?)
- Sala de descanso limpia
- Área general integral limpia
- Herramientas adecuadas de gestión de derrames disponibles y utilizadas
- Desechos almacenados de forma adecuada y ordenada
- Cabinas de equipo móvil
- Estado de mantenimiento de las áreas del taller
- Salas de descanso limpias e higiénicas



Bloqueo/Etiquetado

- Mantiene y/o usa el equipo
- Presta el servicio al equipo
- Está capacitado de forma **adecuada y a fondo** para usar procedimientos de bloqueo y etiquetado
- Opera el equipo (a veces)



Empleados que:

- Operan
- Trabajan alrededor
- Ocasionalmente ajustan el equipo que está sujeto a bloqueo/etiquetado

- Primero, realice una **EVALUACIÓN DE RIESGO** identificando cada equipo que es usado, reparado o mantenido
 - Incluya equipo roto o almacenado
- Luego, determine los requerimientos de bloqueo
 - Si hay más de una fuente primaria de energía hacia el equipo, documente cada fuente

- Documente todas las fuentes de energía
 - Ocultas
 - Directas
- El riesgo que plantea
- La magnitud o nivel medible de peligro
- Condiciones especiales o inusuales
- Aislamiento y dispositivos adecuados

- Candados
- Abrazaderas
- Cadenas
- Cerrojos de cierres múltiples
- Cubiertas de válvula de rueda
- Cubiertas de válvula de bola
- Candado de mano de acople (Gladhand)



- Duradero
- Estandarizado
- Sustancial
- Identificable



- El estándar OSHA para El Control de Energía Peligrosa (Bloqueo/Etiquetado), el Capítulo 1910.147 del Título 29 del Código de Regulaciones Federales (CFR, por sus siglas en inglés), aborda las prácticas y procedimientos necesarios para inutilizar maquinaria o equipos, evitando,, por lo tanto, la liberación de energía peligrosa mientras los empleados llevan adelante actividades de reparación y mantenimiento.
- Además, el 29 CFR 1910.333 establece los requisitos para proteger a los empleados que trabajan en circuitos y equipos eléctricos. Esta sección dispone que los trabajadores usen prácticas seguras de trabajo, incluyendo procedimientos de bloqueo y señalización.

- Una Persona
- Un Candado
- Una Llave



- Capacitación anual de persona autorizada completa
- Capacitación anual de persona afectada completa
- Desconexiones etiquetadas y accesibles
- Empleados autorizados tienen acceso a los cierres
- Todos los riesgos están bloqueados
- Los empleados mantienen la llave durante LOTO (bloqueo-etiquetado)
- Testeo (verificación) se realiza después de que se aplica el LOTO (bloqueo-etiquetado)
- Cerraduras y etiquetas se usan para identificar al usuario
- Los dispositivos de bloqueo-etiquetado están en buen estado de funcionamiento
- Procedimientos escritos accesibles para todos
- Se realizan inspecciones periódicas (anuales)

COMUNICACIÓN DE RIESGOS



Cualquier sustancia química que se clasifica como:

- Riesgo físico
- Riesgo para la salud
- Un simple asfixiante
- Polvo combustible
- Gas autoinflamable
- Riesgo no clasificado de otra forma

Las sustancias químicas de riesgo físico son aquellas que pueden causar

- Incendio
- Explosión
- Reacción violenta



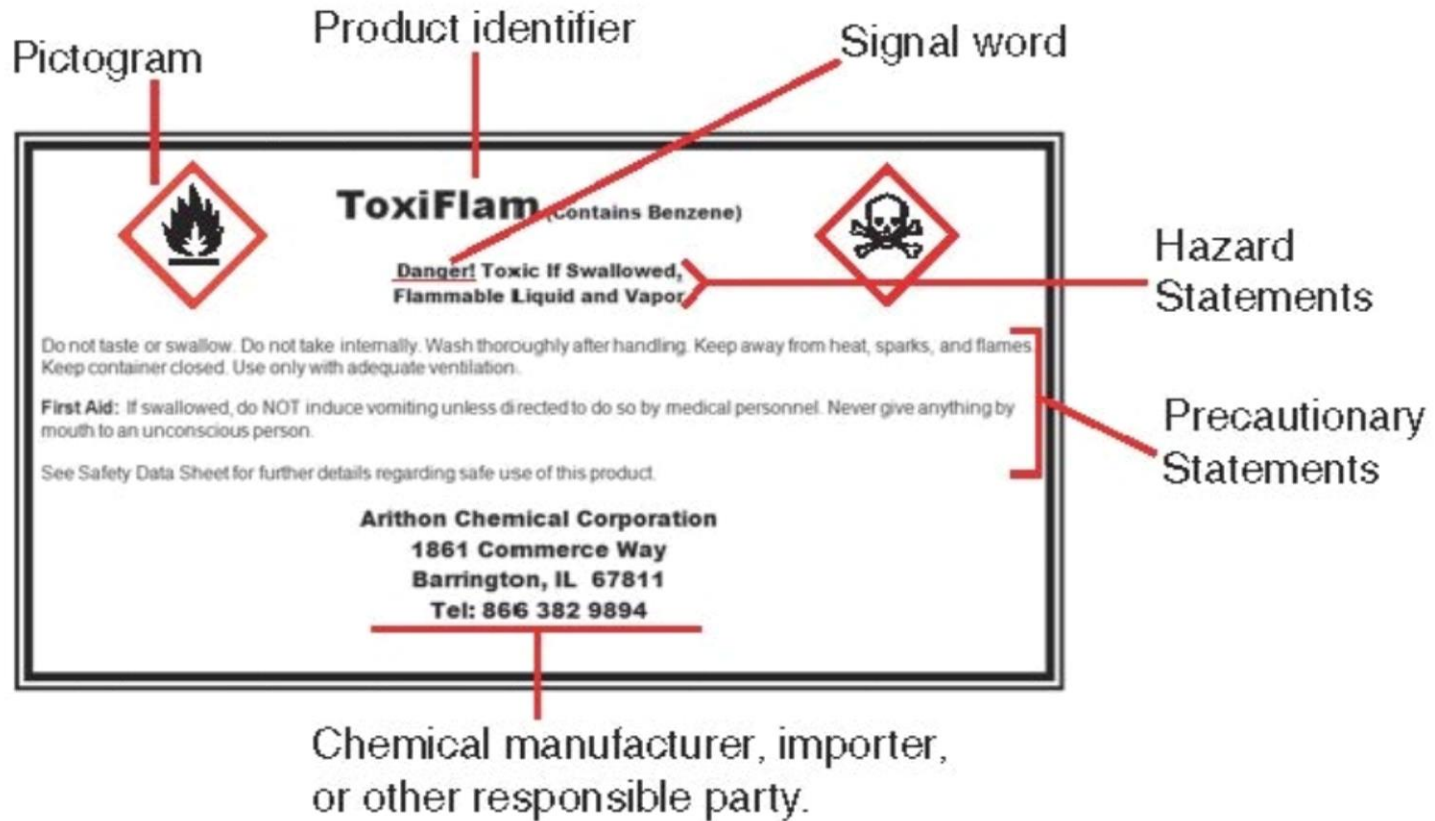
Las sustancias químicas que son de riesgo para la salud son aquellas que son dañinas para su salud y pueden causar:

- Problemas de salud (agudos) a corto plazo
- Problemas de salud (crónicos) a largo plazo



OSHA considera un riesgo para la salud a cualquier sustancia química que:

- Es tóxica
- Es corrosiva para la piel u ojos
- Es un sensibilizador del aparato respiratorio
- Puede causar cáncer, defectos de nacimiento o problemas reproductivos
- Ataca a órganos específicos
- Es dañina o mortal si se inhala



Riesgo para la Salud



Carcinógeno

Mutagenicidad

Toxicidad reproductiva

Sensibilizador respiratorio

Toxicidad específica para
ciertos órganos

Toxicidad por aspiración

Signo de Exclamación



Irritante (piel y ojos)
Sensibilizante para la piel
Toxicidad aguda
Efectos narcóticos
Irritante de vías respiratorias
Peligroso para la Capa de Ozono (no obligatorio)

Cráneo y Huesos Cruzados



Toxicidad aguda (fatal o tóxico)

Cilindro de Gas



Gases bajo presión

Corrosión



Corrosivo para la
piel/quemaduras

Daño ocular

Corrosivo para metales

Bomba Explotando



Explosivos

Reaccionan espontáneamente

Peróxidos orgánicos

Llama



Inflamable

Pirofórico

Auto-calentamiento

Emite gas inflamable

Reacciona espontáneamente

Peróxidos Orgánicos

Equipo de Protección Personal



Casco

- Ofrece protección de caída de material, chispas u otros objetos que pueden dañar el cráneo
 - Puede tener un protector facial unido al casco
 - Puede tener orejeras unidas al casco para proteger la audición



Gafas de Seguridad

- Ofrece protección para los ojos
 - ANSI Z87 estará estampado en algún lugar en el marco.
 - Deben tener protectores laterales.
 - Las inserciones con graduación son una opción para aquellas personas que usan gafas para ver mejor.

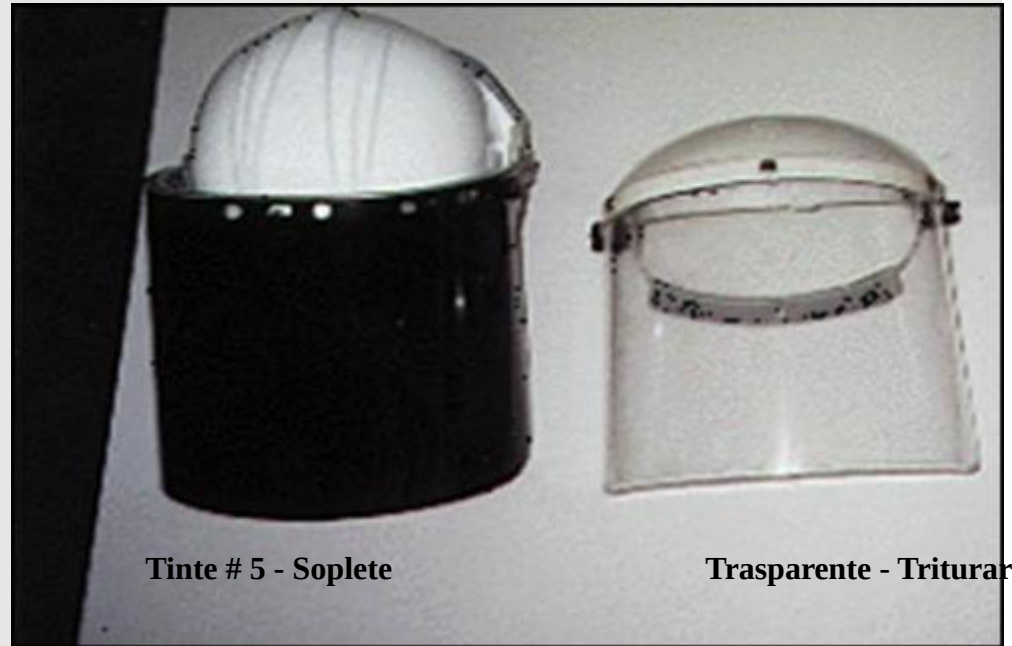


Máscaras faciales:

Ofrecen protección para
toda la cara

Úselas cuando:

Usa el soplete
Tritura



Tinte # 5 - Soplete

Trasparente - Triturar

- Las estaciones de lavado de ojos son necesarias si existen ciertos riesgos para los ojos
 - baterías
 - químicos corrosivos
 - Ácido
- ¿Dónde están sus estaciones de lavado de ojos?



Calzado de Protección

- Protege a los pies y dedos de los pies de pinchazos, calor, chispas, objetos pesados
- Polainas y/o protectores para el metatarso sumarán más protección a las botas, pies y piernas



Protección de Mano/ Brazo

- Cubiertas para Brazo de Kevlar
 - Resistentes a quemaduras/fuego
 - Resistentes a cortes
- Inserciones de Kevlar de Guantes
 - Resistentes a quemaduras/fuego
 - Resistentes a cortes
- Guantes de Cuero
 - Resistentes a pinchazos
 - Soldadura/soplete
 - Resistentes a quemaduras/fuego
- **El Equipo de Protección Personal debe ser suficiente como para proteger de riesgos reconocidos.**



- **Conozca los riesgos para las manos en su área de trabajo.**
- **Ellos pueden ser:**
 - Eléctricos
 - Químicos
 - Calor o frío
 - Equipo móvil
 - Manejo de materiales de bordes afilados
 - Uso de cuchillos o cúters
 - Amputación

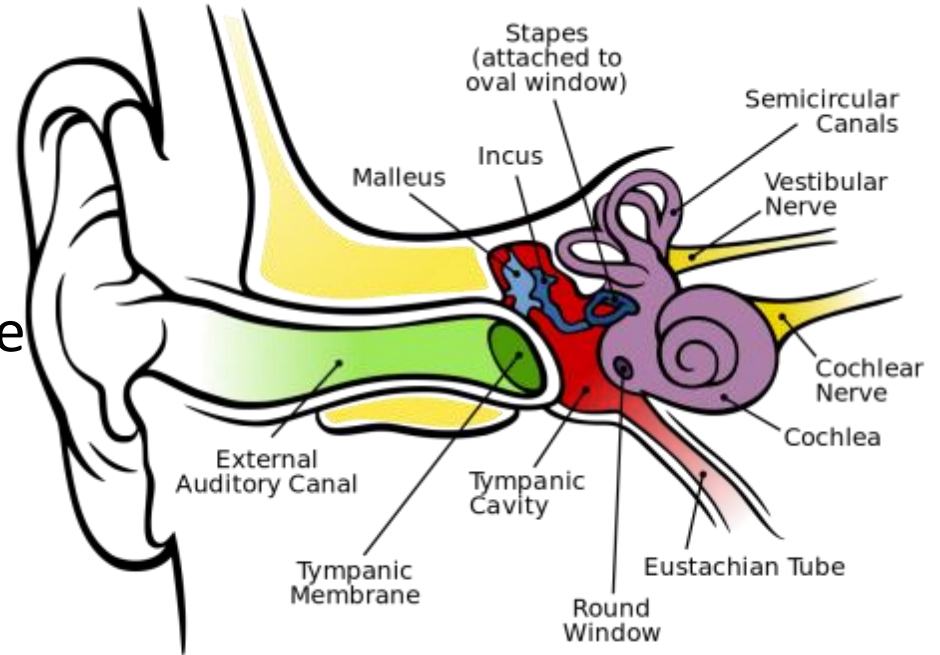




¿Qué usa usted como
Equipo de Protección
Personal en áreas
ruidosas de su planta?



¿Puede usted recuperarse de la pérdida auditiva?



https://en.wikipedia.org/wiki/Auditory_system

- Las valoraciones de riesgo de trabajo de se completaron
- Gafas de seguridad con protectores laterales
- Botas con punta de acero
- Casco
- Protección auditiva
- Ropa de algodón (cuando es necesaria)
- Vestimenta reflectante
- Exposición al ruido documentada
- Estaciones de lavado de ojos (si son necesarias) instaladas y mantenidas adecuadamente
- El PPE se usa de forma adecuada, está en buenas condiciones y se almacena adecuadamente
- Hay PPE disponible y los empleados están capacitados para usarlo adecuadamente



- **Determine el PPE Adecuado y las Prácticas Seguras de Trabajo**
 - Use herramientas apropiadas para realizar las tareas; herramienta “sin contacto”
 - Inspeccione y sustituya las herramientas defectuosas
 - No use anillos, brazaletes o ropa holgada
 - Evalúe cómo se manejan los químicos

- **Implemente un Programa de Capacitación y analice:**
 - Tipos de riesgos de mano en el lugar de trabajo
 - Tipos de lesiones que pueden resultar
 - Prácticas seguras de trabajo para minimizar la exposición a riesgos
 - El tipo y ajuste adecuados del PPE a usar



Prueba de Reconocimiento de Riesgos

Elija la MEJOR Respuesta

Beca de Capacitación Susan Harwood

SH-05114-SH9

Las reuniones de información práctica y de seguridad son una oportunidad para que las personas aprendan y compartan prácticas seguras.

Verdadero o Falso

¿Cual de las opciones siguientes NO es un signo de envenenamiento por monóxido de carbono?

- A. Dolor de cabeza
- B. Nausea
- C. Falta de aire
- D. Hambre

Hacer una caminata de 360 grados alrededor de su equipo móvil lo ayudará a usted a reconocer:

- A. Si hay otras personas en su zona de operación o trabajo
- B. Si hay otro material de desecho en su camino
- C. Si hay daño visible en la maquinaria
- D. Todo lo anterior

Es necesario instalar protección contra caídas si una persona está trabajando en un área más elevada que 36 pulgadas.

Verdadero o Falso

Las buenas prácticas de limpieza son un signo de una buena cultura de seguridad.

Verdadero o Falso

Un operador de montacargas siempre debe usar la bocina cuando pasa a través de puertas abiertas o da la vuelta en esquinas ciegas.

Verdadero o Falso

Es necesario operar el montacargas a velocidad segura porque ...

- A. Puede haber peatones en el área
- B. Las condiciones del suelo son parejas
- C. Puede que los frenos no funcionen
- D. Su supervisor se lo indica

Antes de quitar la guarda de protección de una máquina o dispositivo de seguridad, es importante seguir los procedimientos adecuados de bloquear, etiquetar, probar y testear.

Verdadero o Falso

Cuando se habla de bloquear-etiquetar, un empleado “afectado” es...

- A. Aquel que presta el servicio y mantiene a la maquinaria
- B. Aquel que crea los procedimientos de bloqueo-etiquetado
- C. Aquel que puede trabajar alrededor de la maquinaria
- D. Aquel que compra las cerraduras y etiquetas

Reconocer e informar los riesgos al equipo de administración de la compañía es una parte importante de la cultura de seguridad.

Verdadero o Falso

Una valoración de riesgo de trabajo es un procedimiento paso a paso que ayuda a las personas a reconocer:

- A. Qué herramientas son necesarias para completar el trabajo lo más rápidamente
- B. Cuáles son las condiciones medioambientales en el sitio de trabajo
- C. Los riesgos que pueden estar presentes en la tarea de trabajo
- D. Cómo hacer el trabajo dentro del periodo de tiempo dado

Es tarea de todos en el lugar de trabajo reconocer, discutir e informar los riesgos que pueden estar presentes.

Verdadero o Falso

Gracias,

***¿Alguna pregunta o intercambio
de ideas?***