



Voice of the Recycling Industry™

# HAZARD RECOGNITION SCENARIOS\*

## 1. GUIDING A TRACTOR-TRAILER TOWARDS TO THE LOADING DOCK

(Discuss the potential hazards and issues that could cause harm to employee)

- a. What PPE should be worn in this area?
- b. How does worker communicate with truck driver during backing movement?
- c. What must worker do prior to loading/unloading trailer?

## 2. LOADING OR UNLOADING A TRAILER

- a. How high should material be stacked?
- b. What makes a safe connection between the trailer and the dock?
- c. What are some causes of injury during the loading/unloading process?

## 3. WALKING OR PASSING THROUGH THE SHIPPING/RECEIVING AREA ON FOOT

- a. What is the importance of staying within designated walkways?
- b. What hazards are present due to poor housekeeping?
- c. What should pedestrians do when approaching blind corners and/or mobile equipment?

## 4. FORKLIFT OPERATOR IN THE SHIPPING & RECEIVING DOCK AREA

- a. What PPE should be worn in this area?
- b. What should the operator do when approaching blind corners?
- c. What determines if the operator can use this type of equipment?

## 5. WAREHOUSE OPERATIONS SUPERVISOR

- a. Interacts with management and workers of shipping/receiving area.
- b. Passes through the shipping/receiving area to go to the break room/office.
- c. Inspects material before it is taken to the warehouse for storage or stacking. Also inspects material storage in warehouse.

*\* These scenarios are to be used in group work during the HazRec Loading Dock class. We will break the students up in to groups and have them discuss a given scenario amongst themselves with the intent of pointing out the hazards present in these areas and how to recognize and mitigate them, what PPE should be worn, and EAP procedures, etc. After the given time is up then the instructor will have each group present their findings to the others in the room. This exercise will take 20-30 minutes depending on the number of students in the room.*

# HAZARD RECOGNITION SCENARIOS

## *Answer Key*

### **1. GUIDING A TRACTOR-TRAILER TOWARDS TO THE LOADING DOCK**

**(Discuss the potential hazards and issues that could cause harm to employee)**

- a. What PPE should be worn in this area? *Along with plant required personal protective equipment (PPE) the person should be in high visibility clothing. A PPE job hazard assessment must be done to determine the types and levels of PPE that must be worn at each particular job at a plant.*
- b. How does worker communicate with truck driver during backing movement? *Before putting themselves in the working area of the truck there must be clear communication from the worker to the driver on what the intention of the worker is. Will they be giving hand signals to back the truck up? Is the worker in an area where they clearly be seen? Did the worker do a sight survey to be sure that they have a “way out” of harm’s way in the event that the backing movement does not go as planned?*
- c. What must worker do prior to loading/unloading trailer? *They must communicate their intention to other workers in the area, they must chock the trailer wheels, they must secure the trailer with a dock lock system (if available), they must have a secure dock plate in place, and they must have good lighting and air flow inside the trailer that is being unloaded.*

### **2. LOADING OR UNLOADING A TRAILER**

- a. How high should material be stacked? *Bales or bundles should be no more than 4 high in the back row and then tapered towards the front. Always keeping in mind the tightness, form, and type of materials that are on the bottom of the stack.*
- b. What makes a safe connection between the trailer and the dock? *This starts with the chocking of the trailer wheels. Next is a dock lock (if available) or a secure dock plate. Secure means that it will remain stationary and support the weight of the powered industrial truck when it is carrying a load. Also, to ensure a safe connection between the trailer and the dock we might hold the keys for the driver or put a glad-hand lock on the trailer’s brake line.*
- c. What are some causes of injury during the loading/unloading process? *Possible causes of injuries could be trailer creep or struck-by the tractor trailer, struck-by a powered industrial truck while walking or working in the loading dock area, falls from the edge of the loading dock, carbon monoxide poisoning, or slips, trips, or falls due to poor housekeeping.*

### **3. WALKING OR PASSING THROUGH THE SHIPPING/RECEIVING AREA ON FOOT**

- a. What is the importance of staying within designated walkways? *To be sure to stay out of mobile equipment traffic lanes, and also to avoid slips, trips, and falls that may occur due to poor housekeeping.*
- b. What hazards are present due to poor housekeeping? *There could be slips, trips, and falls, potential ignition sources or fuel for a fire, blockage of pedestrian lanes causing workers to walk in areas outside of the designated walkways, and falling or flying debris or material that might get “bumped” and fall during the unloading and stacking process.*



Voice of the Recycling Industry™

c. What should pedestrians do when approaching blind corners and/or mobile equipment? **Stop, Look, and Listen** for oncoming traffic. Look in mirrors to ensure there is no mobile equipment traffic coming their way. Look around blind corners before walking around them. All pedestrians should use the designated doorways when walking in, out, or through buildings. Above all, the pedestrian must make sure to get the attention of the mobile equipment operator and the pedestrian must make their intentions clear to the mobile equipment operator. While in most cases it is known that the pedestrian has the right-of-way it is also known that mobile equipment such as a powered industrial truck is a heavy machine that cannot always stop quickly. Pedestrians must be aware of this and act accordingly to it while walking or working in the plant.

#### **4. FORKLIFT OPERATOR IN THE SHIPPING & RECEIVING DOCK AREA**

a. What PPE should be worn in this area? **High visibility personal protective equipment** should be worn in these areas. Also, a PPE job hazard assessment must be done for the jobs in these areas to note the potential hazards. A worker may need a hard hat, safety glasses, steel-toe boots, gloves, hearing protection, and even a respirator if certain potential hazards are noted in these areas. This is the importance of doing a PPE job hazard assessment.

b. What should the operator do when approaching blind corners? **Slow down, Stop, Look, and Listen** for oncoming traffic. Look in mirrors to ensure there is no mobile equipment or pedestrian traffic is coming their way. Look around blind corners before walking around them. Above all, the pedestrian and equipment operator must make sure to get the attention of one another and they each must make their intentions clear about where they are going. While in most cases it is known that the pedestrian has the right-of-way it is also known that mobile equipment such as a powered industrial truck is a heavy machine that cannot always stop quickly. Pedestrians and equipment operators must be aware of this and act accordingly to it while walking or working in the plant.

c. What determines if the operator can use this type of equipment? **They must have proof of attending the company training class** for the type of equipment they are using. They must have a company satisfactory evaluation and certification to operate the type of equipment that they are using. And they must be current (every 3 years) on their operator evaluation. If the operator is seen to be using the equipment in an unsafe manner or has an incident while operating then re-training must occur and a decision must be made by the company as to whether or not the person will continue to operate the mobile equipment for the company.

#### **5. WAREHOUSE OPERATIONS SUPERVISOR**

a. Interacts with management and workers of shipping/receiving area. **This person must be aware of moving mobile equipment and follow all safety rules of interacting with the operators of this equipment.** They must be aware of the hazards associated with the materials that are being loaded/unloaded to/from a trailer (stacking hazards or disjointed material that may come loose and strike a person or an object). They must act as a safety mentor or coach to the employees that they supervise as well as others who interact in the areas that they look after for the company.

b. Passes through the shipping/receiving area to go to the break room/office. **This person must stay in designated walkways, recognize the need to communicate with mobile equipment operators when they are working nearby.** This can be done through hand signals, radio, or eye contact and verbal communications. All pedestrians and equipment operators must make their intentions clear to one another in order to avoid a near-miss or struck-by situation.



*Voice of the Recycling Industry™*

c. Inspects material before it is taken to the warehouse for storage or stacking. Also inspects material storage in warehouse. They must be aware of their surroundings and the potential for falling material or stacks of materials. So they should always notice the bottom level of a stack to be sure it is secure at the base. They should also be looking for tightness and uniformity of stacked materials (bundles must be wrapped tight and boxes must not be ripped, torn, show holes, or heavy oil spots that might break through and spill material contents). Also, if the person is inspecting materials that are in storage in the warehouse they must have a safe way to work at heights if necessary.



Voice of the Recycling Industry™

# ESCENARIOS DE RECONOCIMIENTO DE RIESGOS

- 1. GUIAR UN TRACTOR-REMOLQUE A LA PLATAFORMA DE CARGA (Discutir los riesgos potenciales y asuntos que podrían causar daño al empleado)**
  - a. ¿Qué Equipo de Protección Personal debe usarse en esta área?
  - b. ¿Cómo se comunica el trabajador con el conductor del camión durante el movimiento de marcha atrás?
  - c. ¿Qué debe hacer el trabajador antes de cargar/descargar un remolque?
  
- 2. CARGAR O DESCARGAR UN REMOLQUE**
  - a. ¿Qué tan alto se puede apilar el material?
  - b. ¿Cómo es una conexión segura entre el remolque y la plataforma?
  - c. ¿Qué puede causar lesiones durante el proceso de carga/descarga?
  
- 3. CAMINAR O TRANSITAR A PIE POR EL ÁREA DE ENVÍO/RECEPCIÓN**
  - a. ¿Por qué es importante mantenerse dentro de las pasarelas peatonales designadas?
  - b. ¿Qué riesgos existen debido a malas prácticas de limpieza?
  - c. ¿Qué deben hacer los peatones cuando se acercan a esquinas ciegas y/o equipo móvil?
  
- 4. OPERADOR DE MONTACARGAS EN EL ÁREA DE LA PLATAFORMA DE ENVÍO Y RECEPCIÓN**
  - a. ¿Qué Equipo de Protección Personal debe usarse en esta área?
  - b. ¿Qué debe hacer el operador cuando se acerca a una esquina ciega?
  - c. ¿Cómo se determina si el operador puede usar este tipo de equipo?
  
- 5. SUPERVISOR DE OPERACIONES DEL DEPÓSITO**
  - a. Interactúa con la administración y trabajadores del área de envío/recepción.
  - b. Pasa a través del área de envío/recepción para ir a la sala de descanso/oficina,
  - c. Inspecciona el material antes de que se lleve al depósito para almacenamiento o apilamiento. También inspecciona el almacenamiento del material en el depósito.

# ESCENARIOS DE RECONOCIMIENTO DE RIESGOS

## Hoja de Respuestas

### 1. GUIAR UN TRACTOR Y REMOLQUE A LA PLATAFORMA DE CARGA (Discutir los riesgos potenciales y asuntos que podrían causar daño al empleado)

- a. ¿Qué Equipo de Protección Personal debe usarse en esta área? Junto con el equipo de protección personal (PPE) requerido por la planta la persona debe vestir ropa altamente visible. Se debe realizar una valoración de riesgo de trabajo de PPE para determinar los tipos y niveles de PPE que se deben vestir en cada trabajo en particular en la planta.
- b. ¿Cómo se comunica el trabajador con el conductor del camión durante el movimiento de marcha atrás? Antes de ubicarse en el área de trabajo del camión debe existir una comunicación clara del trabajador al conductor sobre cuál es la intención del trabajador. ¿Se estarán haciendo señales con la mano para que el camión retroceda? ¿El trabajador está en un área dónde puede ser visto claramente? ¿Ha realizado el trabajador una inspección visual para asegurarse de poder escapar de un posible daño en caso de que el movimiento de retroceso no suceda de acuerdo con lo planeado?
- c. ¿Qué debe hacer el trabajador antes de cargar/descargar un remolque? Deben comunicar su intención a los otros trabajadores en el área, deben calzar las ruedas del remolque, deben asegurar al remolque con un sistema de anclaje de seguridad (si está disponible), deben tener instalada una plancha de embarque segura y deben tener buena iluminación y flujo de aire dentro del remolque que está siendo descargado.

### 2. CARGAR O DESCARGAR UN REMOLQUE

- a. ¿Qué tan alto se puede apilar el material? Los fardos o paquetes no deben superar los 4 en altura en la fila de atrás y luego de altura decreciente hacia el frente. Siempre hay que tener en cuenta lo ajustado, la forma y tipo de materiales que están en la parte inferior de la pila.
- b. ¿Cómo es una conexión segura entre el remolque y la plataforma? Comienza con el calzado de las ruedas del remolque. Luego está el anclaje de seguridad (si está disponible) o una plancha de embarque segura. Segura significa que permanecerá inmóvil y resistirá el peso del camión industrial motorizado cuando está cargando una carga. También, para asegurar una conexión segura entre el remolque y la plataforma quizás podemos sujetar las llaves para el conductor o poner un candado en la manguera de freno del remolque.
- c. ¿Qué puede causar lesiones durante el proceso de carga/descarga? Pueden ser causas posibles de lesiones: el deslizamiento del remolque o ser golpeado por el tractor y remolque, ser golpeado por un camión industrial motorizado mientras se camina o trabaja en el área de la plataforma de carga, caídas desde el borde de la plataforma de carga, envenenamiento por monóxido de carbono, o resbalarse, tropezarse o caerse debido a malas prácticas de limpieza.

### 3. CAMINAR O TRANSITAR A PIE POR EL ÁREA DE ENVÍO/RECEPCIÓN

- a. ¿Por qué es importante mantenerse dentro de las pasarelas peatonales designadas? Para estar seguro de mantenerse fuera de las sendas de tráfico del equipo móvil y también para evitar resbalarse, tropezarse o caerse debido a malas prácticas de limpieza.



Voice of the Recycling Industry™

- b. ¿Qué riesgos existen debido a malas prácticas de limpieza? Pueden causar resbalones, tropezones y caídas, fuentes de ignición posible o combustible para incendios, bloqueo de las sendas peatonales que haga que los trabajadores caminen en áreas fuera de las pasarelas peatonales designadas, y caída o vuelo de restos o materiales que pueden chocarse y caer durante el proceso de descarga y apilamiento.
- c. ¿Qué deben hacer los peatones cuando se acercan a esquinas ciegas y/o equipo móvil? Detenerse, mirar y escuchar para verificar si se aproxima tráfico. Mirar en los espejos para asegurarse de que no se le acerca tráfico de equipo móvil. Mirar a la vuelta de las esquinas ciegas antes de doblar la esquina. Todos los peatones deben usar las puertas designadas al ingresar, salir o caminar entre edificios. Más que nada, el peatón debe asegurarse de que el operador del equipo móvil le presente atención y debe comunicar claramente su objetivo al operador del equipo móvil. Aunque en la mayoría de los casos se sabe que el peatón tiene derecho de paso, también se sabe que el equipo móvil tal como un camión industrial motorizado es una máquina pesada que no siempre puede detenerse rápidamente. Los peatones deben ser conscientes de ello y actuar en consecuencia mientras caminan o trabajan en la planta.

#### 4. OPERADOR DE MONTACARGAS EN EL ÁREA DE LA PLATAFORMA DE ENVÍO Y RECEPCIÓN

- a. ¿Qué Equipo de Protección Personal debe usarse en esta área? Se debe usar equipo de protección personal de alta visibilidad en estas áreas. También se debe hacer una valoración de riesgo de trabajo de PPE para los trabajos en estas áreas para tomar nota sobre los riesgos potenciales. Un trabajador puede necesitar un casco, gafas de seguridad, botas con punta de acero, guantes, protección auditiva e incluso un respirador si se observan determinados riesgos potenciales en estas áreas. Por eso es importante hacer una valoración de riesgo de trabajo de PPE.
- b. ¿Qué debe hacer el operador cuando se acerca a una esquina ciega? Detenerse, mirar y escuchar para verificar si se aproxima tráfico. Mirar en los espejos para asegurarse de que no se le acerca tráfico de equipo móvil ni peatones. Mirar a la vuelta de las esquinas ciegas antes de doblar la esquina. Más que nada, el peatón y el operador del equipo deben asegurarse de que se han prestado la debida atención uno al otro y cada uno debe comunicar su objetivo claramente al otro sobre a dónde se dirige. Aunque en la mayoría de los casos se sabe que el peatón tiene derecho de paso, también se sabe que el equipo móvil tal como un camión industrial motorizado es una máquina pesada que no siempre puede detenerse rápidamente. Los peatones y los operadores de equipo deben ser conscientes de ello y actuar en consecuencia mientras caminan o trabajan en la planta.
- c. ¿Cómo se determina si el operador puede usar este tipo de equipo? Debe poder probar el haber asistido a clase de capacitación de la compañía para el tipo de equipo que está usando. Debe tener una evaluación y certificación satisfactoria de la compañía para operar el tipo de equipo que está usando. Y su evaluación de operador debe estar vigente (cada 3 años). Si se observa que el operador usa el equipo de forma no segura o tiene un incidente mientras lo opera, entonces debe volver a capacitarse y la compañía debe decidir si la persona continuará operando o no el equipo móvil para la compañía.

#### 5. SUPERVISOR DE OPERACIONES DEL DEPÓSITO

- a. Interactúa con la administración y trabajadores del área de envío/recepción. Esta persona debe ser consciente del equipo móvil en movimiento y seguir todas las reglas de seguridad de interacción con los operadores de este equipo. Debe estar consciente de los riesgos asociados con los materiales que están siendo cargados al remolque y/o descargados del mismo (riegos de apilamiento



Voice of the Recycling Industry™

o material desconectado que puede soltarse y golpear a una persona u objeto). Debe actuar como un mentor de seguridad o entrenador para los empleados que supervisa así como para las otras personas que interactúan en las áreas que cuida para la compañía.

b. Pasa a través del área de envío/recepción para ir a la sala de descanso/oficina, Esta persona debe permanecer en las pasarelas peatonales designadas, reconocer la necesidad de comunicarse con los operadores de equipos móviles cuando trabajan en la cercanía. Esto puede hacerse mediante señales con la mano, radio o contacto visual y comunicaciones verbales. Todos los peatones y operadores de equipos deben comunicar claramente sus objetivos unos a otros a efectos de evitar una situación que casi desencadena un accidente o ser golpeado.

c. Inspecciona el material antes de que se lleve al depósito para almacenamiento o apilamiento. También inspecciona el almacenamiento del material en el depósito. Debe ser consciente de su entorno y el potencial de caída de material o pilas de materiales. Así que siempre debe prestar atención al nivel inferior de la pila para asegurarse de que está segura en la base. También deben observar la hermeticidad y uniformidad de los materiales apilados (los paquetes deben estar envueltos firmemente y las cajas no pueden estar rasgadas, rotas, con orificios o manchas grandes de aceite que las pueden atravesar y derramar el contenido material). También, si la persona está inspeccionando materiales que están almacenados en el depósito debe tener una forma segura de trabajar en la altura si fuese necesario.