



Voice of the Recycling Industry™

COURSE OUTLINE

Hazards in the scrap recycling industry. Participatory learning will be included through open and active question and answer sessions throughout the class. The specific topics covered by this training will include:

Introduction (15 minutes)

- Purpose and Reason for class
- Building and Logistics
- Introductions
- What's in it for me (trainees POV)
- Topics to be covered
- Pre-test for knowledge baseline

OSHA & SHTG Specific Information (20 minutes)

- Who is OSHA and What they mean to YOU
- Susan Harwood Training Grant
- Data & Statistics in 5093/423930 per BLS
- Employee & Employer Responsibilities
- OSHA specific information per State programs
- Contacting and/or Filing a Complaint with OSHA – worker's rights

Safe Operations (2 hours)

- Layout & Usage of Loading Dock areas in scrap recycling businesses – walking working surfaces, signage, traffic flow patterns around people and equipment
- Housekeeping
- Safe mobile equipment operations – PIV's (forklift, skidsteer, wheel loader, golf cart), Consumer and/or Customer vehicles in scrap recycling retail operations
- Blind Spots around mobile equipment and walking working areas – how to act and react in these areas
- Circle of Safety Equipment Walk-Around
- Fall Protection and working around heights in a Loading Dock area
- Safe Stacking of Materials in the Loading Dock area
- Fire Safety – Fire Extinguishers, Hot Work Permits, Emergency Action Planning
- Recognizing Stored Energy (electrical, hydraulic, gravity, etc.) – with mobile equipment, trucks & trailers. Understanding proper LOTOTO methods and education & training
- Carbon Monoxide monitoring in Loading Dock areas
- Hazard Communication and in-bound Load Inspection of receivable material
- Personal Protective Equipment



Voice of the Recycling Industry™

Hazard Recognition (1 hour)

- Why it is YOUR job to recognize hazards
- How to recognize and report hazards for what they are – Dormant Hazards, Levels of Hazards, how-to Mitigate Hazard (engineering, administrative, personal protective equipment)
- Job Hazard Assessment (JHA) – Introduction, Step-by-Step Thought Process, How-to use it as a tool in your Safety Management System – Share the XYZ Corp Forklift JHA here.

Closing (25 minutes)

- Overview of concepts learned with Q&A time
- Review specific information related to final testing with Q&A time
- Post-test and class evaluation
- Cover ISRI's safety resources and class materials and where to find them on website
- Discussion on what these lessons represent and why they are important to participants, their families/loved ones, and to their employers



Voice of the Recycling Industry™

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL CURSO

Riesgos en la industria del reciclaje de desechos. Se incluirá el aprendizaje participativo a través de sesiones de preguntas y respuestas abiertas y activas durante la clase. Los temas específicos cubiertos por esta capacitación incluirán:

Introducción (15 minutos)

- Objetivo y motivo de la clase
- Construcción y logística
- Introducciones
- En qué me beneficia (punto de vista de los aprendices)
- Temas que se cubrirán
- Test previo para punto de partida del conocimiento

Información Específica de OSHA & SHTG (20 minutos)

- Qué es OSHA y que significa para USTED
- Susan Harwood Training Grant (Beca de Formación Susan Harwood)
- Datos y estadísticas en 5093/423930 según BLS (Oficina de Estadísticas Laborales)
- Responsabilidades del empleado y del empleador
- Información específica de OSHA según programas del Estado
- Contacto y/o presentación de un reclamo en OSHA – derechos del trabajador

Operaciones Seguras (2 horas)

- Distribución y uso de las áreas de la plataforma de carga en las empresas de reciclaje de desechos: superficies de paso y de trabajo, señalización, patrones de flujo de tráfico en torno a personas y equipos
- Limpieza y mantenimiento
- Operación segura de equipo móvil: PIV (Verificación de Inventario Físico) (montacargas, mini-cargadoras, pala cargadora, carro de golf), vehículos de consumidores y/o clientes en las operaciones minoristas del reciclaje de desechos
- Puntos ciegos en torno al equipo móvil y áreas de trabajo y de paso, cómo actuar y reaccionar en esas áreas
- Inspección de círculo de seguridad de equipo
- Protección de caídas y trabajo en altura en el área de plataforma de carga
- Apilamiento seguro de materiales en el área de plataforma de carga
- Seguridad contra incendios: extintores de incendios, permisos para trabajar en caliente, planificación de acción de emergencia
- Reconocimiento de energía almacenada (eléctrica, hidráulica, gravedad, etc.): en equipo móvil, camiones y remolques. Entender los métodos adecuados LOTOTO (Bloquear-Etiquetar-Testear) y educación y capacitación
- Monitoreo de Monóxido de Carbono en las áreas de plataforma de carga
- Comunicación de riesgo e inspección de carga entrante de material admisible
- Equipo de Protección Personal



Voice of the Recycling Industry™

Reconocimiento de Riesgos (1 hora)

- Por qué reconocer los riesgos es tarea de USTED
- Cómo reconocer e informar riesgos por lo que son: riesgos latentes, niveles de riesgos, cómo mitigar el riesgo (ingeniería, administración, equipo de protección personal)
- Valoración de Riesgos en el Trabajo (JHA) – Introducción, Proceso de Pensamiento Paso-a-Paso, cómo utilizarla como una herramienta en su Sistema de Gestión de Seguridad – Compartir aquí la valoración de riesgo en el trabajo (JHA) del montacargas XYZ Corp.

Cierre (25 minutos)

- Resumen de los conceptos aprendidos con tiempo para preguntas y respuestas
- Repaso de información específica relacionada con la prueba final con tiempo para preguntas y respuestas
- Evaluación posterior a la prueba y clase
- Cubrir recursos de seguridad de ISRI y materiales de clase y dónde encontrarlos en el sitio web
- Debate sobre qué representan estas lecciones y por qué son importantes para los participantes, sus familias y seres queridos y para sus empleadores.