**Seguridad en el trabajo**

Lista de verificación

**Equipo móvil**

* Operadores capacitados para operar con seguridad
* Se están realizando inspecciones en los equipos
* Las alarmas de respaldo, las luces, la bocina funcionan adecuadamente
* Las placas de datos son legibles
* Se utiliza una REGLA de tres puntos cuando se sube/baja de la maquinaria
* Los peatones están a una distancia segura de la maquinaria en funcionamiento
* Los operadores usan cinturones de seguridad
* El equipo está siendo operado con seguridad y dentro de sus límites
* Las horquillas están bajadas al suelo cuando la máquina está estacionada

**Prevención de incendios**

* Los extinguidores están accesibles y sus ubicaciones están marcadas correctamente
* Los extinguidores están en su lugar y cargados
* No hay materiales combustibles o inflamables en áreas de trabajo peligroso
* Los cubos de basura/trapos están cubiertos o se vacían a diario
* Rutas claras de salida y señales de salida
* Aspersores automáticos sin obstrucciones
* Líquidos inflamables almacenados correctamente
* Materiales combustibles mantenidos al mínimo en las áreas de proceso
* Los extinguidores se revisan según el código

**Mantenimiento**

* Los pasillos/las escaleras/las estaciones de trabajo están libres de obstrucciones (peligros de resbalones/tropezones)
* Entrada/salidas claras y desbloqueadas
* El área de trabajo está libre de peligros reconocidos
* Desconexiones accesibles
* Cilindros comprimidos almacenados correctamente
* Material apilado adecuadamente (se caerá)
* Sala de descanso limpia
* Área general limpia
* Herramientas de manejo de derrames adecuadas disponibles y utilizadas
* Chatarra almacenada adecuada/ordenadamente
* Cabinas de equipos móviles
* Condición de las áreas de taller de mantenimiento
* Baños limpios e higiénicos

**Bloqueo/Etiquetado**

* Capacitación anual de persona autorizada completa
* Capacitación anual de persona afectada completa
* Desconexiones etiquetadas y accesibles
* Los empleados tienen acceso a los seguros
* Todos los peligros están bloqueados
* Los empleados conservan la llave durante LOTO
* La prueba (verificar) se realiza después de aplicar LOTO
* Los bloqueos y las etiquetas se utilizan para identificar a los usuarios
* Cada persona tiene su propio bloqueo
* Los dispositivos LOTO están en buen estado de funcionamiento
* Los procedimientos escritos están accesibles para todos
* Se realizan inspecciones periódicas (anuales)

**Comunicación de peligros**

* Todos saben lo que es una SDS y dónde se encuentran
* Se completa y finaliza el inventario químico
* Los contenedores portátiles se marcan adecuadamente
* Los tanques y contenedores están identificados adecuadamente
* Todos han sido capacitados y educados en el programa de comunicación de peligros

**Equipo de protección personal (Personal Protective Equipment, PPE)**

* Se completan las evaluaciones de peligros laborales de PPE
* Gafas de seguridad con protección lateral
* Botas con punta de acero
* Casco de seguridad
* Protección auditiva
* Ropa de algodón (si es necesaria)
* Ropa reflectante
* Exposición al ruido documentada
* Las estaciones de lavado de ojos (si es necesario) se establecen y reciben mantenimiento adecuadamente
* El PPE se utiliza adecuadamente, se encuentra en buenas condiciones y se almacena adecuadamente
* El PPE está disponible y los empleados están capacitados para usarlo adecuadamente